

ДЗЯРЖАУНЫ КАМІТЭТ ПА СТАНДАРТЫЗАЦЫІ
РЭСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

Рэспубліканскае ўнітарнае прадпрыемства
"БЕЛАРУСКІ ДЗЯРЖАУНЫ
ІНСТЫТУТ МЕТРАЛОГІІ"
- БелДІМ -

Старавіленскі тракт 93, г. 220053, Мінск,
Тэлефон (017) 233 55 01 Факс (017) 288 09 38
Эл. пошта: info@belgim.by

IBAN BY11 BPSB 3012 1027 7601 4933 0000
Рэгіянальная дырэкцыя №700 па г. Мінску
і Мінскай вобласці ААТ «БПС-Сбербанк»,
BIC SWIFT BPSBYY2X г. Мінск праспект Машэрава, 80
УНП 100055197, АКПА 02568454

18.06. 2019 г. № 28-12/13496

На № _____ от _____



ОКПО 02568454
УНН 100055197
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие
"БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ"
- БелГИМ -

Старовиленский тракт 93, 220053, Минск
Телефон +375 17 233 55 01 Факс +375 17 288 09 38
Эл. почта: info@belgim.by

IBAN BY11 BPSB 3012 1027 7601 4933 0000
Региональная дирекция №700 по г. Минску
и Минской области ОАО «БПС-Сбербанк»,
BIC SWIFT BPSBYY2X, г. Минск проспект Машерова, 80
УНП 100055197, ОКПО 02568454

СВИДЕТЕЛЬСТВО № 1171/2019 об аттестации МВИ

Массовая доля антислеживающих добавок NovoFlow 175 и NovoFlow 175AB в карбамиде. Методика выполнения измерений флюориметрическим методом

Методика выполнения измерений, разработанная ОАО «Гродно Азот», и регламентированная в **МВИ.МН 6155-2019 «Массовая доля антислеживающих добавок NovoFlow 175 и NovoFlow 175AB в карбамиде. Методика выполнения измерений флюориметрическим методом»**, аттестована в соответствии с ТКП 8.006-2011.

Аттестация осуществлена по результатам метрологической экспертизы материалов по разработке и экспериментальному исследованию МВИ.

В результате аттестации установлено, что МВИ соответствует предъявляемым к ней метрологическим требованиям и обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности $P=0,95$:

Определяемая величина	Диапазон измерений, %	Стандартное отклонение повторяемости S_r , мг/дм ³	Стандартное отклонение в условиях промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами (время, оператор, градуировка) $S_{I(TOC)}$, %	Расширенная неопределенность $U(X)$, % ($P=95\%$, $k=2$)
Массовая доля добавки NovoFlow 175/175AB	от 0,02 до 0,06	0,0036	0,0040	0,137·X

где X - массовая доля добавки NovoFlow 175/175AB в карбамиде, %

Первый заместитель директора



Н.В. Баковец