

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений
№ 059/2024 от 12 09 2024 г.**

Методика (метод) измерений массовой доли ароматических составных частей в нефтепродуктах с конечной температурой перегонки выше 315 °С методом колоночной хроматографии.

Разработанная Частным унитарным предприятием по оказанию услуг «ЛабГарант», пр. Машерова П.М., д. 25, пом.3, офис 443, 220002, г. Минск, Республика Беларусь, установленная в АМИ.ГМ 0323-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Массовая доля ароматических составных частей в нефтепродуктах с конечной температурой перегонки выше 315 °С. Методика измерений методом колоночной хроматографии» аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А. Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

12 09 2024 г.

Серия ГМ № **00390**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Измеряемая величина	Диапазон измерений, %	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{I(O)}$, %
Массовая доля ароматических углеводов в нефтепродуктах	от 1 до 100	6,9	8,1

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с требованиями СТБ ИСО 5725 в 2023 году, на базе испытательной лаборатории ОАО «Лесохимик». Экспериментальные данные были получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал и время.