

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 046/2024 от 18 04 2024 г.

Методика (метод) измерений параметров цепи «фаза-нуль» в электроустановках до 1000 В с глухим заземлением нейтрали,

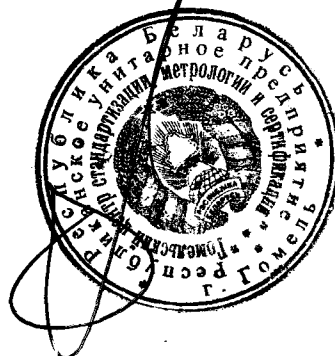
разработанная в Обществе с дополнительной ответственностью «Миалан», пр-кт Речицкий, 131 а, офис 304, 246012, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0310-2024 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Параметры цепи «фаза-нуль» в электроустановках до 1000 В с глухими заземлением нейтрали. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



В.А.Мелешко

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20__ г.

Серия ГМ № 00375

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(TO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(TO)}$
Ток короткого замыкания цепи «фаза-нуль»	от 10 до 1000 А	$0,065 \cdot \bar{X}$	$0,091 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,182 \cdot \bar{X}$	$0,255 \cdot \bar{\bar{X}}$

Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2024 году в электротехнической лаборатории Общества с дополнительной ответственностью «Миалан». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.