

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 097/2023 от 11 12 2023 г.

Методика (метод) измерений геометрических параметров защитных шлемов для водителей и пассажиров мотоциклов и мопедов,

разработанная в Республиканском унитарном предприятии «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации», ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0260-2023 «Геометрические параметры защитных шлемов для водителей и пассажиров мотоциклов и мопедов. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

11 12 2023 г.

Серия ГМ № **00313**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{(TO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{(TO)}$
Геометрические параметры защитных шлемов для водителей и пассажиров мотоциклов и мопедов	от 0 до 150 мм	$0,015 \cdot \bar{X}$	$0,029 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,042 \cdot \bar{X}$	$0,081 \cdot \bar{\bar{X}}$
	от 0 до 300 мм	$0,040 \cdot \bar{X}$	$0,060 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,112 \cdot \bar{X}$	$0,168 \cdot \bar{\bar{X}}$

Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрिलाбораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2023 году в испытательном центре Республиканского унитарного предприятия «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.