

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 091/2023 от 04 12 2023г.

Методика (метод) измерений твердости сталей, сплавов и их сварных соединений,

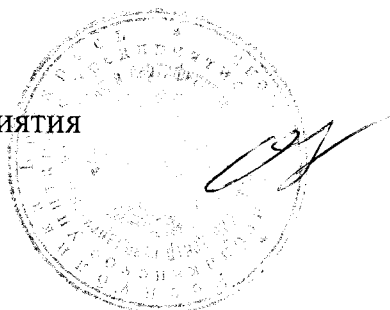
разработанная в Частном унитарном предприятии по оказанию услуг «ЛабГарант», пр. Машерова, 25, оф. 443, 220002, г. Минск, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0254-2023 «Твердость сталей, сплавов и их сварных соединений. Методика измерений твердости твердомером электронным малогабаритным переносным ТЭМП-4»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20 ____ г.

Серия ГМ № **00315**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Измеряемая величина	Диапазон измерений, НВ	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{1(0)}$, %
Твердость	от 90 до 120 вкл.	1,3	1,3
	свыше 120 до 150 вкл.	2,2	2,5
	свыше 150 до 180 вкл.	1,6	1,6

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2023 году в лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики ООО «БелРосКонтроль». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения.