

**Республиканское унитарное предприятие  
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель  
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00  
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 070/2023 от 19 07 2023г.

Методика (метод) измерений твердости сталей, сплавов и их сварных соединений,

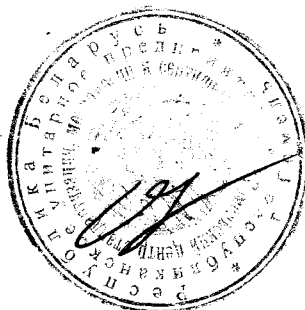
разработанная в Частном унитарном предприятии по оказанию услуг «ЛабГарант», пр. Машерова, 25, оф. 443, 220002, г. Минск, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0233-2023 «Твердость сталей, сплавов и их сварных соединений. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации  
методики (метода) измерений

\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Серия ГМ № 00283

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости $\sigma_r$ , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{1(0)}$ , %
Твердость	от 90 НВ до 150 НВ вкл.	10,0	10,0
	свыше 150 НВ до 300 НВ вкл.	5,0	5,0
	свыше 300 НВ до 450 НВ вкл.	3,0	3,0
	от 20 HRC до 70 HRC	3,0	3,0

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрिलाбораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2023 году в лаборатории технической диагностики и дефектоскопии отдела мониторинга и технической диагностики оборудования Управления организации ремонтов и технической диагностики ОАО «БМЗ» – управляющая компания холдинга «БМК». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения.