

**Республиканское унитарное предприятие  
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель  
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00  
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 065/2023 от 11 07 2023 г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Обществе с дополнительной ответственностью «Миалан», проспект Речицкий, 131а, офис 304, 246012, г. Гомель, Гомельская область, установленная в АМИ.ГМ 0228-2023 «Сопротивление изоляции электрооборудования»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации  
методики (метода) измерений

11 07 2023 г.

Серия ГМ № 00278

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости, $\sigma_r$ , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{(TO)}$ , %	Относительная расширенная неопределенность U, % ( $k = 2, P = 0,95$ )
Сопротивление изоляции электрооборудования	от 0 до 10000 МОм	20	30	35

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2023 году в электротехнической лаборатории общества с дополнительной ответственностью «Миалан». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.