

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 041/2023 от 25 05 2023г.

Методика (метод) измерений параметров электрооборудования при тепловизионном контроле,

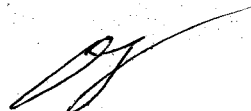
разработанная в Республиканском дочернем унитарном предприятии «Белоруснефть-Промсервис», Пересвятовский с/с, 2/1, 247541, Речицкий район, Гомельская область, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0204-2023 «**Параметры электрооборудования при тепловизионном контроле. Методика измерений**»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20__ г.

Серия ГМ № 00248

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости, σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{(TO)}$, %	Относительная расширенная неопределенность U , % ($k = 2$, $P = 0,95$)
Температура электрооборудования	от минус 20 °С до 120 °С; от 0 °С до 350 °С; от 200 °С до 650 °С	5,0	7,5	10,0

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2022 году в лаборатории электроизмерений и электроиспытаний электроналадочного цеха Республиканского дочернего унитарного предприятия «Белоруснефть-Промсервис». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.