

Республиканское унитарное предприятие
«КАЛИНКОВИЧСКИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»
247710, г. Калинковичи, ул. 50 лет Октября, 50, тел. (802345) 53725

Свидетельство об уполномочивании на проведение аттестации методик (метод) измерений
№ 20 от 20.11.2022 приложение 3

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ АТТЕСТАЦИИ МЕТОДИКИ (МЕТОД) ИЗМЕРЕНИЙ**

№ 006/2023 от 10.03.2023 г.

Методика (метод) измерений проверка соединений заземлителей
с заземляемыми элементами

(наименование измеряемой величины), шкалы величины (шкалы измерений или единицы измерений); объект измерений диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: Открытое акционерное общество «Мозырьтехсервис»
(ул. Спортивная, 103, 247767, д. Козенки, Мозырский район,
Гомельской области).

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ. КЛ 0006-2023 «Проверка соединений
заземлителей с заземляемыми элементами. Методика измерений _____

(обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021г. №43.

В результате аттестации методики (метод) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.



(должность руководителя
уполномоченного юридического лица)



(подпись)
М.П.

В. Г. Ярец
(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации 10 03 2023 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации 006/2023 от 03 марта 2023 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений,
методики (метода) измерений:

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\sigma_{I(TO)}$, %	Относительная расширенная неопределенность $U(P=95\%, k=2,0)$, %
Переходное сопротивление контактного соединения, Ом	от 0,01 Ом до 99,9 Ом	6,5	6,7	17,8

Начальник отдела испытаний

И.В.Кенькова