

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 003/2023 от 20 01 2023г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Коммунальном жилищном унитарном предприятии «Светочь», ул. Социалистическая, 54, 247435, г. Светлогорск, Светлогорский район, Гомельская область, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0166-2023 «Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

20 г.

Серия ГМ № 00204

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Относительное стандартное отклонение повторяемости, σ_r , %	Относительное стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(PO)}$, %	Относительная расширенная неопределенность U , % ($k = 2, P = 0,95$)
Сопротивление изоляции электрооборудования	от 1 кОм до 300 ГОм	15,0	20,0	35,0

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрिलाбораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2022 году в высоковольтной лаборатории электроцеха Коммунального жилищного унитарного предприятия «Светочь». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.