



Республиканское унитарное предприятие
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ»
(БелГИМ)

Старовиленский тракт 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь,
Тел.: +375 17 374-55-01, Факс: +375 17 244-99-38, E-mail: info@belgim.by, www.belgim.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об аттестации методики (метода) измерений

№ 053/2022 от 08 сентября 2022 г.

Методика (метод) измерений параметров шероховатости поверхности (высотных параметров R_a , R_z) металлических и неметаллических объектов измерений при реализации профильного метода (метод ощупывания) с использованием прибора для измерения шероховатости поверхности MarSurf PS10 с одноопорным щупом РНТ 6-350 с показателями точности, приведенными в приложении на оборотной стороне свидетельства, установленными в результате проведения экспериментальных исследований,

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы величин); объект измерений; диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО «Профилаб» (3-я ул. Щорса, 9, пом. 63, 220069, г. Минск),

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ.МН 0073-2022 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Параметры шероховатости поверхности (высотные параметры R_a , R_z) металлических и неметаллических объектов измерений. Методика измерений с применением прибора для измерения шероховатости поверхности MarSurf PS10»,

обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор

(должность руководителя уполномоченного юридического лица)



подпись)

А.В.Казачок

(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

08 сентября 2022 г.

Серия МН № 0079

Приложение к свидетельству
об аттестации № 053/2022 от 08 сентября 2022 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений, методики (метода) измерений

Измеряемая величина	Диапазон измерений, мкм	Стандартное отклонение повторяемости σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности σ_i , %	Расширенная неопределенность измерений U ($P = 95\%$, $k = 2$), не более
Высотный параметр шероховатости R_a	От 0,020 до 0,100 вкл.	0,004 мкм	2,0	0,012 мкм
	Св. 0,100 до 0,200 вкл.			12,0 %
	Св. 0,200 до 1,000 вкл.	0,4 %		9,0 %
	Св. 1,000 до 10,000 вкл.			8,0 %
Высотный параметр шероховатости R_z	От 0,100 до 1,000 вкл.	0,005 мкм	1,6	0,070 мкм
	Св. 1,000 до 10,000 вкл.			0,05 %
	Св. 10,000 до 50,000 вкл.			

Примечание – Значения расширенной неопределенности измерений параметров шероховатости поверхности (высотного параметра R_a или R_z) представлены для случаев, когда расхождение (размах) измеренных значений параметров шероховатости поверхности (высотного параметра R_a или R_z) при проведении n единичных измерений не превышает установленного значения критического размаха $CR_{0,95}(n)$. В случае, если при проведении измерений расхождение (размах) измеренных значений параметров шероховатости поверхности (высотного параметра R_a или R_z) при проведении n единичных измерений превышает установленное значение критического размаха $CR_{0,95}(n)$, расширенная неопределенность измерений рассчитывается в соответствии с алгоритмом представленным в приложении А методики.

Начальник ПИО измерений
геометрических величин



В. Б. Макаревич