

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 044/2022 от 03 06 2022г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Открытом акционерном обществе «Речицкий метизный завод», ул. Фрунзе, 2, 247500, г. Речица, Речицкий район, Гомельская область, Республика Беларусь,

установленная в **АМИ.ГМ 0079-2022 «Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»**

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

03 06 2022г.

Серия ГМ № **00105**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности, $\sigma_{I(PO)}$	Предел повторяемости r	Предел промежуточной прецизионности $R_{I(PO)}$
Сопротивление изоляции электрооборудования	от 0,01 МОм до 300 ГОм	$0,098 \cdot \bar{X}$	$0,136 \cdot \bar{X}$	$0,274 \cdot \bar{X}$	$0,381 \cdot \bar{X}$

Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2022 году в лаборатории КИПиА Открытого акционерного общества «Речицкий метизный завод». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.