

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 016/2022 от 30 03 2022г.

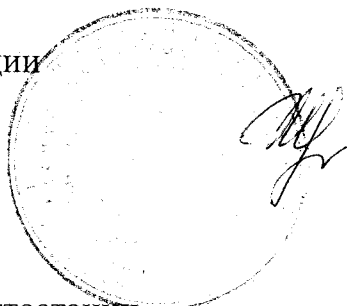
Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Открытом акционерном обществе «Гомельстекло», ул. Михаила Ломоносова, 25, 246030, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в **АМИ.ГМ 0051-2022 «Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»**

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
по стандартизации и сертификации
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



Г.Х.Кацубо

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

30 03 2022г.

Серия ГМ № **00071**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерения	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r , %	Стандартное отклонение воспроизводимости, σ_R , %	Допускаемая основная относительная погрешность, %
Сопротивление изоляции электрооборудования	от 0,01 МОм до 300 ГОм	10,0	15,0	± 20

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрिलाбораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2022 году в электротехнической лаборатории электроцеха Открытого акционерного общества «Гомельстекло». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.