

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 020/2022 от 25 04 2022г.

Методика (метод) измерений сопротивления постоянному току элементов электрооборудования, переходного сопротивления контактных соединений,

разработанная в Открытом акционерном обществе «Светлогорский целлюлозно-картонный комбинат», ул. Заводская, 1, 247439, г. Светлогорск, Светлогорский район, Гомельская область, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0055-2022 «Сопротивление постоянному току элементов электрооборудования, переходное сопротивление контактных соединений. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

_____ 20__ г.

Серия ГМ № **00081**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r	Стандартное отклонение воспроизводимости, σ_R	Предел повторяемости r	Предел воспроизводимости R
Сопротивление постоянному току элементов электрооборудования	от 10 мкОм до 500 Ом	$0,021 \cdot \bar{X}$	$0,032 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,059 \cdot \bar{X}$	$0,090 \cdot \bar{\bar{X}}$
Переходное сопротивление контактных соединений	от 10 мкОм до 500 Ом	$0,083 \cdot \bar{X}$	$0,094 \cdot \bar{\bar{X}}$	$0,232 \cdot \bar{X}$	$0,263 \cdot \bar{\bar{X}}$
Примечание – Обозначения, используемые в таблице: \bar{X} – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях повторяемости; $\bar{\bar{X}}$ – среднее значение результатов измерений определяемой величины, полученных в условиях промежуточной прецизионности.					

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725 в 2021 году в электротехнической лаборатории Открытого акционерного общества «Светлогорский целлюлозно-картонный комбинат». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.