



Республиканское унитарное предприятие
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ»
(БелГИМ)

Старовиленский тракт 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь,
Тел.: +375 17 374-55-01, Факс: +375 17 244-99-38, E-mail: info@belgim.by, www.belgim.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об аттестации методики (метода) измерений

№ 019/2021 от 06 декабря 2021 г.

Методика (метод) измерений характеристик средств радиационной защиты (свинцовый эквивалент, степень ослабления, неоднородность) с показателями точности, приведенными в приложении на оборотной стороне свидетельства, установленными в результате проведения экспериментальных исследований,

(наименование измеряемой величины, шкалы величины (шкалы измерений или единицы величин); объект измерений; диапазон измерений; показатели точности измерений (допускается приводить в приложении на оборотной стороне свидетельства); указание способа установления показателей точности результатов измерений при аттестации)

разработанная: ООО «АрхиМедТех» (ул. 40 Лет Победы, д.14А, каб. 27, 223053, Минская обл., Минский р-н, Боровлянский с/с, д. Боровляны),

(наименование разработчика, почтовый адрес юридического лица или фамилия, собственное имя, отчество (при наличии), место жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

установленная: АМИ.МН 0019-2021 «Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Рентгенозащитные характеристики средств радиационной защиты. Методика измерений»,

обозначение и наименование документа с изложением методики (метода) измерений)

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Директор

(должность руководителя уполномоченного юридического лица)



М.П.

(подпись)

В.Л. Гуревич

(инициалы, фамилия)

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

06 декабря 2021 г.

Серия МН № 0019

Приложение к свидетельству
об аттестации № 019/2021 от 06 декабря 2021 г.

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений, методики (метода)
измерений свинцового эквивалента и степени ослабления

Измеряемая величина	Диапазон измерений	Стандартное отклонение повторяемости $\hat{\sigma}_r$, %, не более	A_r , %	Предел повторяемости \hat{r} (n=2), %, не более	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности $\hat{\sigma}_R$, %, не более	A_R , %	Предел промежуточной прецизионности \hat{R} (n=2), %, не более	U , %, не более
Свинцовый эквивалент	От 0 до 3 мм Pb	1,10	16,0	3,05	1,85	13,8	5,10	10
Степень ослабления	От 1 до 5000	1,50	15,5	4,00	3,20	14,00	8,80	10

A_r (A_R) – неопределенность оценки стандартного отклонения повторяемости (промежуточной прецизионности) методики (метода) измерений, %;
 U - относительная расширенная неопределенность измерений при коэффициенте охвата $k=2$ ($P=95\%$).

Рабочие характеристики, включая показатели точности измерений, методики (метода)
измерений неоднородности

Измеряемая величина	Диапазон измерений, мм Pb	Стандартное отклонение повторяемости σ_r , мм Pb, не более	A_r , %	Предел повторяемости r (n=2), мм Pb, не более	Стандартное отклонение промежуточной прецизионности σ_R , мм Pb, не более	A_R , %	Предел промежуточной прецизионности R (n=2), мм Pb, не более
Неоднородность	От 0 до 3	0,001	15,5	0,003	0,001	14,5	0,003

A_r (A_R) – неопределенность оценки стандартного отклонения повторяемости (промежуточной прецизионности) методики (метода) измерений, %.

Начальник ПИО измерений
ионизирующих излучений



А.Н. Кийко