

Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений

№ 62/2021 от 15 11 2021 г.

Методика (метод) измерений твердости сталей, сплавов и их сварных соединений,

разработанная в Гомельском областном управлении Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, ул. Олимпийская, 13, 246028, г. Гомель, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0025-2021 «Твердость сталей, сплавов и их сварных соединений. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
по стандартизации и сертификации
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



Г.Х.Кацубо

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

15 11 2021 г.

Серия ГМ № **00025**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

| Определяемая величина | Диапазон измерения | Стандартное отклонение повторяемости, σ_r , % | Стандартное отклонение воспроизводимости, σ_R , % | Допускаемая основная относительная погрешность, % |
|---------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Твердость сталей, сплавов и их сварных соединений | от 90 до 450 НВ | 10,0 | 15,0 | ± 20 |

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725-3 в 2021 году в отделе технической диагностики Гомельского областного управления Департамента по надзору за безопасным ведением работ в промышленности Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь. Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.