

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomecsm.by, www.gomecsm.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 58/2021 от 09 11 2021г.

Методика (метод) измерений сопротивления изоляции электрооборудования, разработанная в Коммунальном производственном унитарном предприятии «Гомельоблтеплосеть», ул. Шилова, 3, 246007, г. Гомель, Республика Беларусь, установленная в АМИ.ГМ 0021-2021 «Сопротивление изоляции электрооборудования. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
по стандартизации и сертификации
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



Г.Х.Кацубо

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

09 11 2021 г.

Серия ГМ № 00019

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерения	Стандартное отклонение повторяемости, σ_p , %	Стандартное отклонение воспроизводимости, σ_R , %	Допускаемая основная относительная погрешность, %
Сопротивление изоляции электрооборудования	от 0 до 50000 МОм	10,0	15,0	± 20

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725-3 в 2021 году в лаборатории электрических испытаний Коммунального производственного унитарного предприятия «Гомельоблтеплосеть». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.