

Республиканское унитарное предприятие  
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»

ул. Лепешинского, 1, 246015, г. Гомель  
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00  
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
**об аттестации методики (метода) измерений**

№ 50/2021 от 25 10 2021 г.

Методика (метод) измерений статического растягивающего усилия при механических испытаниях лазов универсальных и когтей монтерских, разработанная в Республиканском дочернем унитарном предприятии «Белоруснефть-Промсервис», Пересвятовский с/с, 2/1, 247541, Речицкий район, Гомельская область, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0013-2021 «Статическое растягивающее усилие при механических испытаниях лазов универсальных и когтей монтерских. Методика измерений»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора  
по стандартизации и сертификации  
Государственного предприятия  
«Гомельский ЦСМС»



Г.Х.Кацубо

Дата выдачи свидетельства об аттестации  
методики (метода) измерений

25 10 2021 г.

Серия ГМ № **00008**



В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Средство измерений	Диапазон измерения	Стандартное отклонение повторяемости, $\sigma_r$ , %	Стандартное отклонение воспроизводимости, $\sigma_R$ , %	Допускаемая основная относительная погрешность, %
Статическое растягивающее усилие	ДПУ-5-2	от 250 до 5000 Н	10,0	15,0	$\pm 20$
	АЦД/5Р-5/1И-2	от 0 до 5000 Н	10,0	15,0	$\pm 20$

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725-3 в 2021 году в лаборатории электроизмерений и электроиспытаний электроналадочного цеха Республиканского дочернего унитарного предприятия «Белоруснефть-Промсервис». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.