

**Республиканское унитарное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»**

ул. Лепешинского, Г, 246015, г. Гомель
тел. (0232) 26 33 01, факс (0232) 26 33 00
e-mail: mail@gomelcsms.by, www.gomelcsms.by

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
об аттестации методики (метода) измерений**

№ 5/2021 от 18 08 2021г.

Методика (метод) измерений параметров вентиляционных систем и дымовых каналов,

разработанная в ООО «Витебский консалтинговый центр» ул. Гоголя, 14, оф. 426, 210015, г. Витебск, Республика Беларусь,

установленная в АМИ.ГМ 0003-2021 «**Параметры вентиляционных систем и дымовых каналов при аэродинамических испытаниях. Методика измерений**»

аттестована в соответствии с требованиями Правил осуществления метрологической оценки в виде работ по аттестации методик (методов) измерений, утвержденных постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 23 апреля 2021 г. № 43.

В результате аттестации методики (метода) измерений установлено, что методика (метод) измерений соответствует метрологическим требованиям к измерениям, а также своему назначению.

Заместитель директора
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»



О.А.Борович

Дата выдачи свидетельства об аттестации
методики (метода) измерений

18 08 2021г.

Серия ГМ № **00010**

В результате аттестации установлено, что методика (метод) измерений обладает следующими основными метрологическими характеристиками при принятой доверительной вероятности 95 %:

Определяемая величина	Диапазон измерения	Стандартное отклонение повторяемости, σ_r , %	Стандартное отклонение воспроизводимости, σ_R , %	Допускаемая основная относительная погрешность, %
Скорость воздушного потока (перемещаемых газов)	от 0,15 до 20,00 м/с	10,0	15,0	±20

Данные о показателях точности измерений были получены из внутрилабораторного эксперимента, организованного и подвергнутого анализу в соответствии с СТБ ИСО 5725-3 в 2021 году в ООО «Витебский консалтинговый центр». Экспериментальные данные получены в условиях повторяемости и промежуточной прецизионности с изменяющимися факторами: персонал, выполняющий измерения, и время.