

Приложение к сертификату № 3310
(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора Головного органа ГССО



С.В.Медведевских

2006 г.

Государственные стандартные образцы
состава цинка (комплект VSZ1)

ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО

Регистрационный номер ГСО 8743-2006

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: Выпущена партия комплектов стандартных образцов состава цинка (комплект VSZ1) по техническому заданию, утвержденному в январе 2006 г. Форма выпуска – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: дата выпуска партии СО - январь 2006 г.

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик выполнения измерений (МВИ) и градуировки спектральной аппаратуры при определении состава цинка марок ЦВ0, ЦВ, Ц0А, Ц0, Ц1, Ц2, Ц3 (ГОСТ 3640-94). СО могут применяться для контроля погрешностей методик выполнения измерений, при соотношении погрешностей МВИ и погрешностей аттестованных значений СО не менее, чем 3:1.

Область применения – металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО:

ГОСТ 17261-77, ГОСТ 19251.1-79 – 19251.6-79, аттестованные МВИ предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром (45 ± 2) мм и высотой (25 ± 10) мм, стержней диаметром (9 ± 1) мм и высотой 60-80 мм, а также стружки.

Материал СО готовится методом плавления из цинка марки Ц0 (ГОСТ 3640-94) с массовой долей цинка не менее 99,98 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе цинка.

Стандартные образцы в виде стружки массой (10 ± 50) г, должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

На боковой поверхности дисков и стержней выбит номер СО в комплекте. Входящие в комплект СО упакованы в деревянный или пластмассовый ящик, на который наклеена этикетка в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемые характеристики – массовые доли элементов в процентах:

| № п/п | Элемент | Индекс СО | | | | | | | | | |
|-------|----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | | VSZ1-1 | VSZ1-2 | VSZ1-3 | VSZ1-4 | VSZ1-5 | VSZ1-6 | VSZ1-7 | VSZ1-8 | VSZ1-9 | VSZ1-10 |
| 1 | Серебро | - | 0,00010 | 0,00057 | 0,00094 | 0,00297 | 0,00502 | - | 0,00028 | - | - |
| 2 | Алюминий | 0,497 | - | 0,0053 | 0,0043 | 0,0133 | 0,0325 | 0,104 | 0,00025 | 0,0089 | - |
| 3 | Мышьяк | 0,00027 | 0,00049 | 0,00097 | 0,0028 | 0,0050 | - | - | 0,00146 | 0,0089 | - |
| 4 | Кадмий | 0,200 | 0,00029 | 0,00097 | 0,00242 | 0,00343 | 0,00281 | 0,0143 | 0,0338 | 0,0979 | 0,0075 |
| 5 | Медь | 0,00057 | 0,00054 | 0,00180 | 0,00238 | 0,00416 | 0,0066 | 0,0099 | 0,0403 | - | 0,106 |
| 6 | Железо | 0,00408 | 0,00053 | 0,00383 | 0,0074 | 0,0110 | 0,0335 | 0,0354 | 0,083 | 0,00153 | 0,341 |
| 7 | Индий | - | 0,00029 | 0,00095 | 0,00294 | - | - | - | - | - | - |
| 8 | Магний | - | 0,00011 | 0,00102 | 0,0027 | 0,0083 | - | - | - | 0,00042 | - |
| 9 | Никель | 0,00088 | 0,00028 | 0,00053 | 0,00235 | 0,0079 | 0,0159 | 0,0424 | - | - | - |
| 10 | Свинец | 0,00138 | 0,00112 | 0,00200 | 0,0049 | 0,0108 | 0,104 | 0,464 | 0,051 | 0,975 | 1,35 |
| 11 | Сурьма | 0,00064 | 0,00118 | 0,00322 | 0,0110 | 0,0217 | - | - | 0,00205 | - | - |
| 12 | Кремний | - | 0,00022 | 0,00156 | 0,0055 | 0,0099 | - | - | - | - | - |
| 13 | Олово | 0,00059 | 0,00011 | 0,00100 | 0,00206 | 0,00450 | 0,0061 | 0,0110 | 0,0401 | 0,107 | 0,711 |
| 14 | Таллий | - | 0,00041 | 0,00119 | 0,00351 | - | - | - | 0,00123 | 0,00051 | - |

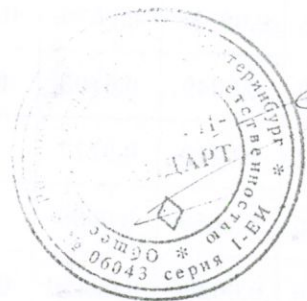
Абсолютные погрешности аттестованных значений СО в процентах (для доверительной вероятности 0.95) соответственно:

| № п/п | Элемент | Индекс СО | | | | | | | | | |
|-------|----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | | VSZ1-1 | VSZ1-2 | VSZ1-3 | VSZ1-4 | VSZ1-5 | VSZ1-6 | VSZ1-7 | VSZ1-8 | VSZ1-9 | VSZ1-10 |
| 1 | Серебро | - | 0,00002 | 0,00006 | 0,00012 | 0,00017 | 0,00032 | - | 0,00003 | - | - |
| 2 | Алюминий | 0,025 | - | 0,0006 | 0,0007 | 0,0009 | 0,0021 | 0,006 | 0,00005 | 0,0010 | - |
| 3 | Мышьяк | 0,00004 | 0,00006 | 0,00009 | 0,0003 | 0,0005 | - | - | 0,00017 | 0,0005 | - |
| 4 | Кадмий | 0,010 | 0,00003 | 0,00011 | 0,00025 | 0,00033 | 0,00026 | 0,0012 | 0,0034 | 0,0033 | 0,0007 |
| 5 | Медь | 0,00004 | 0,00006 | 0,00022 | 0,00025 | 0,00026 | 0,0006 | 0,0007 | 0,0033 | - | 0,007 |
| 6 | Железо | 0,00025 | 0,00005 | 0,00022 | 0,0008 | 0,0011 | 0,0031 | 0,0027 | 0,004 | 0,00017 | 0,013 |
| 7 | Индий | - | 0,00003 | 0,00012 | 0,00027 | - | - | - | - | - | - |
| 8 | Магний | - | 0,00002 | 0,00011 | 0,0003 | 0,0008 | - | - | - | 0,00004 | - |
| 9 | Никель | 0,00010 | 0,00004 | 0,00005 | 0,00024 | 0,0005 | 0,0013 | 0,0033 | - | - | - |
| 10 | Свинец | 0,00010 | 0,00010 | 0,00017 | 0,0004 | 0,0007 | 0,010 | 0,030 | 0,004 | 0,034 | 0,14 |
| 11 | Сурьма | 0,00007 | 0,00015 | 0,00030 | 0,0007 | 0,0013 | - | - | 0,00024 | - | - |
| 12 | Кремний | - | 0,00003 | 0,00017 | 0,0006 | 0,0008 | - | - | - | - | - |
| 13 | Олово | 0,00007 | 0,00002 | 0,00012 | 0,00018 | 0,00032 | 0,0005 | 0,0011 | 0,0017 | 0,010 | 0,034 |
| 14 | Таллий | - | 0,00006 | 0,00013 | 0,00032 | - | - | - | 0,00017 | 0,00007 | - |

Срок годности экземпляра СО не ограничен.

РАЗРАБОТЧИК И ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ», 620078, г. Екатеринбург, ул. Малышева 132/34 - 9.

Директор
ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ»



Н.Д. Сергиенко

Handwritten signature