

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ МАССОВОЙ ДОЛИ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ В НЕФТЕПРОДУКТАХ (СТ-НП-МП)

ГСО 9326-2009

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 27 февраля 2009 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия № 2, 20 декабря 2010 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: контроль погрешности методик измерений массовой доли механических примесей в нефти и нефтепродуктах по ГОСТ 6370-83; аттестация методик измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования обеспечения единства измерений: выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- область применения: энергетика, нефтяная и газовая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 6370-83;

- другие документы: ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 - ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002; РМГ 76-2004; РМГ 61-2003.

ОПИСАНИЕ: Материал ГСО представляет собой стабилизированное трансформаторное масло по ГОСТ 982-80, в которое в добавлен тонко измельченный кварцевый песок. Материал ГСО расфасован по 0,25 дм³ в стеклянные или пластмассовые бутылки. Масса материала ГСО в одном экземпляре составляет не менее 210 г. Бутылки с материалом ГСО плотно закрыты пробками, которые затем залиты парафином, и имеют этикетку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование аттестуемой характеристики СО	Интервал допускаемых аттестованных значений СО	Границы допускаемых значений относительной погрешности при P=0,95, %
Массовая доля механических примесей, %	От 0,0005 до 0,01 вкл.	± 12
	Свыше 0,01 до 1,0 вкл.	± 2,5

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 3 года

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ЗАО «Сибтехнология»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

ИЗГОТОВИТЕЛИ: - ЗАО «Сибтехнология»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27;
- ООО «Серволаб»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

04» 09 2011 г.