

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА НЕФТЕПРОДУКТОВ (СТ-НП-ФС1)

ГСО 9520-2010

**ДОКУМЕНТЫ**, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 15 марта 2010 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА**: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА**: партия № 2, 20 декабря 2010 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ**: контроль погрешности методик измерений показателей фракционного состава нефтепродуктов по ГОСТ 2177-99; аттестация методик измерений.

#### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования обеспечения единства измерений: выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- область применения: энергетика, нефтяная и газовая промышленность.

#### ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 2177-99;
- другие документы: ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 - ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002; РМГ 76-2004; РМГ 61-2003.

**ОПИСАНИЕ**: Материалом ГСО является бензин неэтилированный по ГОСТ Р 51866-2002 или по ГОСТ Р 51105-97, к которому в необходимых случаях добавлен газовый конденсат. Материал ГСО расфасован в стеклянные или пластмассовые бутылки по 0,4 дм<sup>3</sup>. Бутылки с материалом ГСО плотно закрыты пробками, которые затем залиты парафином, и имеют этикетку.

#### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование аттестуемой характеристики СО	Интервал допускаемых аттестованных значений СО	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности СО при P=0,95
1	2	3
Температура начала кипения, °С	20 – 60	± 2,0
Температура 5 % отгона, °С	22 – 80	± 2,0
Температура 10 % отгона, °С	30 – 90	± 2,0
Температура 20 % отгона, °С	30 – 100	± 2,0
Температура 30 % отгона, °С	30 – 100	± 2,0
Температура 40 % отгона, °С	40 – 100	± 2,0

Продолжение таблицы 1

1	2	3
Температура 50 % отгона, °С	50 - 120	±2,5
Температура 60 % отгона, °С	55 - 180	± 3,0
Температура 80 % отгона, °С	55 - 180	± 3,0
Температура 90 % отгона, °С	70 - 200	± 3,0
Температура 95 % отгона, °С	100 - 220	± 3,0
Температура 96 % отгона, °С	100 - 230	± 3,0
Температура конца кипения, °С	100 - 250	±3,0
Отгон при 70 °С, %	10 - 80	± 0,7
Отгон при 100 °С, %	20 - 90	± 0,7
Отгон при 150 °С, %	60 - 95	± 0,7
Отгон при 180 °С, %	60 - 99	± 0,7
Остаток в колбе, %	0,1 - 5,0	± 0,1

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 3 года

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - ЗАО «Сибтехнология»  
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

**ИЗГОТОВИТЕЛИ:** - ЗАО «Сибтехнология»  
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27;  
- ООО «Серволаб»  
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии



подпись

**В.Н.Крутиков**

расшифровка подписи

«04» 07 2011 г.