

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА НЕФТЕПРОДУКТОВ (СТ-НП-ФС2) ГСО 9834-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание, утвержденное в ноябре 2010 г.,
 - программа испытаний в целях утверждения типа СО, утвержденная в ноябре 2010 г.;
 - программа испытаний СО при серийном выпуске партий СО, утвержденная в ноябре 2010 г.
- Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия № 1, март 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: контроль погрешности измерений показателей фракционного состава нефтепродуктов по ГОСТ 2177-99; аттестация методик измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования обеспечения единства измерений: выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- область применения: энергетика, нефтедобывающая и нефтеперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 2177-99
- другие документы: ГОСТ Р ИСО 5725-1 - ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002; РМГ 76-2004; РМГ 61-2003.

ОПИСАНИЕ: Материал СО представляет собой стабилизированное топливо реактивное по ГОСТ 10227-86, ГОСТ 12308-89. Материал СО расфасован в стеклянные или полимерные бутылки по 0,45 дм³. Бутылки плотно закрыты пробками, которые затем залиты парафином, и имеют этикетку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика	Интервал допускаемых аттестованных значений СО	Границы допускаемой абсолютной погрешности при P=0,95
Температура начала кипения, °С	130 - 200	± 1,5
Температура 10% отгона, °С	160 - 270	± 1,5
Температура 50% отгона, °С	180 - 320	± 1,5
Температура 90% отгона, °С	180 - 300	± 1,5
Температура 96% отгона, °С	250 - 350	± 1,5
Температура 98% отгона, °С	250 - 400	± 1,5

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 3 года

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ЗАО «Сибтехнология»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

ИЗГОТОВИТЕЛИ: - ЗАО «Сибтехнология»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

- ООО «Серволаб»
625033, г. Тюмень, поселок Рошино, ул. С. Ильюшина, 27.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



В.Н. Крутиков
расшифровка подписи

06 2011 г.