

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА РУДЫ ПОЛИМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ (СО-33) ГСО 8779-2006

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: техническое задание, утвержденное в январе 2006 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 500, январь 2006 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава руды полиметаллической аналогичного состава методами, относящимися к III категории точности по ОСТ 41-08-212-04; для метрологической аттестации методик выполнения измерений согласно ОСТ 41-08-205-04.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** геология, охрана окружающей среды, металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ 14047.2-78, ГОСТ 14047.3-81, ГОСТ 26318.2-84, ГОСТ 26318.5-84, ГОСТ 26318.6-84, ГОСТ 26318.7-84, Инструкция НСАМ 61-с, Инструкция НСАМ 119-х, Инструкция НСАМ 124-х, Инструкция НСАМ 138-х, Инструкция НСАМ 155-хс, Инструкция НСАМ 195-х, Инструкция НСАМ 245-х.

ОПИСАНИЕ: стандартный образец изготовлен из природного материала руды полиметаллической (месторождение Кварцитовая сопка, Кемеровская область) в виде порошка крупностью 0,074 мм, расфасованного по 100-150 г в полиэтиленовые флаконы.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля компонента в расчёте на материал, высушенный при (105-110) °С.

Таблица 1

Компонент	Обозначение единицы величины	Аттестованное значение СО	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (P=0,95)
1	2	3	4
Pb	%	3,39	±0,06

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
Zn	%	6,24	±0,08
Cu	%	0,88	±0,04
BaO	%	19,26	±0,24
As	%	0,043	±0,004
Cd	%	0,060	±0,005
Mo	%	0,014	±0,001
Ag	млн ⁻¹	232	±7
Au	млн ⁻¹	2,49	±0,28
Co	%	0,0011	±0,0004
Ni	%	0,0015	±0,0004
TiO ₂	%	0,060	±0,004
Al ₂ O ₃	%	2,09	±0,14
Fe ₂ O ₃ общ.	%	0,94	±0,05
MnO	%	0,036	±0,002
MgO	%	0,64	±0,04
CaO	%	1,56	±0,08
Na ₂ O	%	0,063	±0,007
K ₂ O	%	0,48	±0,02
P ₂ O ₅	%	0,046	±0,006

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: СО разработан в рамках КООМЕТ, решением совещания 17.05.2006 г, протокол 11, внесен в реестр СО КООМЕТ под № 0059-2007 RU и допускается к применению без ограничений в Беларуси, Болгарии, Казахстане, Украине, Кыргызстане, Узбекистане.

РАЗРАБОТЧИК - ОАО «Западно-Сибирский испытательный центр» (ОАО "ЗСИЦентр")
Россия 654006 Кемеровская область, г. Новокузнецк,
ул. Орджоникидзе, 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Западно-Сибирский испытательный центр» (ОАО "ЗСИЦентр")
Россия 654006 Кемеровская область, г. Новокузнецк,
ул. Орджоникидзе, 9

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2011 г.