

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ РУДЫ ЖЕЛЕЗНОЙ (P24)

#### ГСО 6409-92

**Назначение стандартного образца:** для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава руды железной (ТУ 14-365-28-96 «Руда железная сидеритовая ОАО «Бакальское РУ» ).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

**Описание стандартного образца:** материал стандартного образца приготовлен из руды железной в виде порошка крупностью не более 0,16 мм (ГОСТ 15054-80); материал расфасован в банки вместимостью 100 см<sup>3</sup> с пластмассовой крышкой по (50-200) г.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

#### Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

В процентах			
Компонент	A	Компонент	A
Железо общее	30 - 40	Оксид алюминия	1 - 3
Оксид кремния	3 - 8	Сера	0,01 - 0,3
Оксид кальция	1 - 4	Фосфор	0,002 - 0,2
Оксид магния	7 - 12		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей  $\pm \Delta$  аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Железо общее	0,09 - 0,11	Оксид алюминия	0,018 - 0,07
Оксид кремния	0,05 - 0,07	Сера	0,0012 - 0,024
Оксид кальция	0,04 - 0,07	Фосфор	0,0003 - 0,007
Оксид магния	0,11 - 0,14		

**Срок годности экземпляра:** 10 лет.

**Знак утверждения типа:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

1. Техническое задание на разработку стандартного образца руды железной (Р24), утвержденное 28.02.1992, изменения к техническому заданию, утвержденные 26.11.1998, 14.07.2008, 13.05.2014 и 04.06.2019.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 32520-2013, ГОСТ 32517.1-2013, ГОСТ 32518.1-2013, ГОСТ 32518.2-2013, ГОСТ 23581.16-81, ГОСТ 23581.17-81, ГОСТ 32599.1-2013, ГОСТ 32599.2-2013, ГОСТ 23581.19-91, НДИ 01.01.02.03.06.37-2005 (ФР.1.31.2017.28846).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** партия Р24б, июль 2008 г.

**Изготовитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

А.В. Кулешов  
расшифровка подписи

М.П. « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2019 г.