
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

**Утвержденного типа стандартный образец
состава сплава цинкового типа ЦАМ9-1,5, ЦАМ10-5, ЦАМ9-1,5Л,
ЦАМ10-5Л, ЦАМ9-1,5ч, ЦАМ10-5ч (комплект М28)**

ГСО 3012-84/3017-84

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 03.08.1982 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: 500 комплектов М28, ноябрь 1983 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов цинковых по ГОСТ 21437-95, ГОСТ 21438-95.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы градуировки СИ: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов, прилагаемая к паспорту.

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов состава сплава цинкового марок ЦАМ9-1,5, ЦАМ10-5, ЦАМ9-1,5Л, ЦАМ10-5Л по ГОСТ 21437-95, марок ЦАМ9-1,5ч, ЦАМ10-5ч по ГОСТ 21438-95 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %.

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Pb	281	0,088	0,006
	282	0,029	0,003
	283	0,042	0,003
	284	0,056	0,004
	285	0,032	0,002
	286	0,021	0,002
Cu	281	5,95	0,08
	282	4,12	0,13
	283	2,95	0,06
	284	1,66	0,16
	285	0,81	0,03
	286	2,00	0,07
Si	281	0,12	0,01
	282	0,27	0,02
	285	0,031	0,003
	286	0,020	0,002
Al	281	10,5	0,6
	282	12,4	0,6
	284	7,8	0,5
	285	6,4	0,4
	286	4,9	0,4
Cd	281	0,065	0,004
	282	0,036	0,003
	283	0,028	0,004
	284	0,021	0,002
	285	0,014	0,002
	286	0,0088	0,0007
Sn	282	0,053	0,006
	283	0,029	0,003
	284	0,019	0,002
	285	0,011	0,002
	286	0,0055	0,0004
Mg	281	0,114	0,009
	282	0,057	0,004
	283	0,044	0,004
	284	0,031	0,002
	286	0,0080	0,0009

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«___» _____ 2011г.

подпись

М.п.

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи