

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава бронз типа БрО19 (комплект М102)

ГСО 3125-85/3129-85

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 05.05.1983 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: 500 комплектов М102, октябрь 1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз по ТУ 48-0820-443/0-93 «Плиты бронзовые марки БрО19. Опытные партии».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:
на методы измерений (анализа, испытаний):** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов, прилагаемая к паспорту.

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов состава бронзы марки БрО19 по ТУ 48-0820-443/0-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %

Таблица 1

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Pb	1021	0,78	0,07
	1022	0,50	0,03
	1023	0,33	0,02
	1024	0,22	0,02
	1025	0,12	0,01

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Sn	1021	15,6	0,4
	1022	16,8	0,4
	1023	18,1	0,4
	1024	19,1	0,5
	1025	19,6	0,3
Cu	1021	82,5	0,5
	1022	81,1	0,5
	1023	80,5	0,4
	1024	79,8	0,5
	1025	79,4	0,5
Sb	1021	0,082	0,007
	1022	0,12	0,01
	1023	0,20	0,02
	1024	0,30	0,02
	1025	0,48	0,03
P	1022	0,16	0,01
	1023	0,042	0,003
	1024	0,027	0,003
Zn	1021	0,69	0,07
	1022	0,85	0,08
	1023	0,61	0,07
	1024	0,32	0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

« ___ » _____ 2011г.

подпись

М.п.