
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрО10Ц2 (М254х)

ГСО 1518-79

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1977 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в июне 1978 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79, ТУ 48-0820-438/0-93 «Прутки бронзовые марки БрОЦ10-2. Опытные партии» химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1953.1-79, ГОСТ 1953.3-79, ГОСТ 1953.5-79 ÷ ГОСТ 1953.7-79, ГОСТ 1953.10-79, ГОСТ 1953.11-79.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава бронзы марки БрО10Ц2 по ГОСТ 613-79, ТУ 48-0820-438/0-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	82,75	±0,06
Sn	11,65	±0,08
Zn	4,26	±0,02
Fe	0,285	±0,008
Sb	0,0010	±0,0001
Bi	0,0066	±0,0003
Ni	0,52	±0,02

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) аттестованное значение массовой доли Р составляет ориентировочно 0,048 % при абсолютной погрешности 0,002 %;

б) массовая доля Si, Pb, Al составляет ориентировочно 0,010, 0,40, 0,007 % соответственно;

в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.