

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ
ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ ОЛОВЯННОГО ПОКРЫТИЯ
НА СТАЛИ (КОМПЛЕКТ ПП-О/Ст)

ГСО 9561-2010

Назначение стандартных образцов: поверка, калибровка и градуировка толщиномеров покрытий и анализаторов рентгенофлуоресцентных, используемых для измерений поверхностной плотности оловянного покрытия, испытания в целях утверждения типа, аттестация методик измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартные образцы: цветная металлургия.

Описание стандартных образцов: образцы представляют собой пластины белой жести электролитического лужения, изготовленной по ГОСТ Р 52204-2004. Геометрические размеры образцов и размеры аттестованной площадки определяются техническими характеристиками анализаторов и толщиномеров. Размеры образцов могут находиться в пределах от (40×40) мм² до (200×200) мм², размеры аттестованной площадки от (10×10) мм² до (100×100) мм². Форма образцов – круглая или прямоугольная.

Комплект состоит из 3 или более стандартных образцов (в каждом интервале значений аттестованной характеристики должно быть не менее одного образца).

Разработчики: Публичное акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ПАО «ММК»), 455000 г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93;

Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»). 620000 г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д.4.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики: аттестуемая характеристика – поверхностная плотность оловянного покрытия на стали, г/м²

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений, г/м ²	Границы допускаемых значений относительной погрешности аттестованного значения СО (при P=0,95), %
Поверхностная плотность оловянного покрытия на стали, г/м ²	от 1,0 до 3,0	±5
	от 3,0 до 6,5	±5
	от 6,5 до 10,0	±5

Срок годности экземпляра: периодичность повторного определения метрологических характеристик экземпляра СО 1 раз в два года в УНИИМ - филиале ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта СО и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: комплект состоит из 3 или более стандартных образцов (в каждом интервале значений аттестованной характеристики должно быть не менее одного образца), упакованных в футляр с этикеткой и паспортом СО утвержденного типа, оформленным по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартным образцам:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

- техническое задание на разработку СО поверхностной плотности оловянного покрытия на стали (комплект ПП-О/Ст), утвержденное в июне 2010 г.

2. Документы, определяющие применение:

– Приказ №2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях»;

– ГОСТ 18061-90 «Толщиномеры радиоизотопные. Общие технические условия»;

- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике»;

– МИ 3006-2006 «ГСИ. Толщиномеры покрытий радиоизотопные. Методика поверки».

3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:

Приказ № 2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях».

СО является рабочим эталоном по Приказу № 2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях».

4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:
не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: представлен в целях продления срока действия свидетельства об утверждении типа стандартного образца с внесением изменений в описание типа комплект № 03, апрель 2010 г.

Изготовители: Публичное акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (ПАО «ММК»), 455000 г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93,
e-mail: infommk@mmk.ru. ИНН 74144003633;

- Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»
(УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. ИНН 7809022120.

Заявитель: Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал
Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-
исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»
(УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург,
ул. Красноармейская, д. 4.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов
расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2020 г.