
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ПЛАТИНЫ (КОМПЛЕКТ Пл1)

ГСО 9058-2008

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 06.05.2008 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты № 1- № 40, март 2008 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик измерений, градуировки спектральной аппаратуры и контроля точности методик измерений при определении состава платины марок Пл 999,5, Пл 999,8 (ГОСТ Р 51704-2001); Пл 99,93, Пл 99,9, Пл 99,8 (ГОСТ 13498-2010); Пла-0, Пла-1, Пла-2, ПлаП-0, ПлаП-1, ПлаП-2 (ГОСТ 31290-2005). СО могут применяться для контроля точности методик измерений, если погрешность методики измерений не менее чем в 3 раза превышает погрешности аттестованных значений СО.

Область применения: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методы измерений:** ГОСТ Р 52519-2006, ГОСТ Р 52520-2006, ГОСТ Р 52521-2006, методики измерений, разработанные организациями для определения содержания аттестованных элементов в образцах платины.

- **на методики градуировки:** РМГ 54-2002.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлен методом плавления из образца платины марки Пла-0 (ГОСТ 31290-2005) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе платины. Выпущен в виде ленты толщиной $(0,3 \div 0,7)$ мм. Количество экземпляров СО в комплекте – 8.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1 Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (в процентах).

Элемент/ Индекс СО в комплекте	Массовая доля элемента, %							
	СО № 1	СО № 2	СО № 3	СО № 4	СО № 5	СО № 6	СО № 7	СО № 8
Алюминий	0,00042	0,00062	0,00410	0,00141	0,0098	0,00179	0,0316	-
Висмут	0,000138	0,000215	0,00147	0,00496	0,0105	0,000505	0,040	0,000063
Железо	-	0,00028	0,00142	0,00306	0,0078	0,0157	0,0282	0,0060
Золото	0,00031	0,000136	0,00102	0,00434	0,0070	0,00088	0,0160	0,0421
Иридий	0,00044	0,00058	0,00148	0,00430	0,0079	0,059	0,0292	0,156
Кадмий	0,00025	0,00184	0,00112	-	0,0069	0,000165	0,0134	0,00094
Кальций	0,00086	0,00017	0,00181	-	0,00463	0,00043	0,0151	0,0393
Кремний	0,00032	-	0,0034	0,00201	0,0088	0,00106	0,0174	0,0105
Магний	0,00039	0,000418	0,00184	0,00130	0,00444	0,0090	0,0115	0,0181
Марганец	0,000103	0,000370	0,00124	0,00284	0,0069	0,0119	0,0290	0,000089
Медь	0,000100	0,00032	0,00120	0,00291	0,059	0,00113	0,0156	0,0089
Молибден	0,000156	0,00226	0,000577	0,000058	0,0041	0,000337	0,0203	0,0107
Мышьяк	0,00035	0,00153	0,00290	0,00014	0,0245	0,00049	0,0110	-
Никель	0,000119	0,00037	0,00122	0,00266	0,00695	0,0215	0,0158	0,0492
Олово	0,000091	0,00032	0,00131	0,00283	0,0274	0,00684	0,0164	0,000972
Палладий	-	0,00075	0,00254	0,0058	0,0167	0,00088	0,074	0,0351
Родий	0,000124	0,00052	0,00187	0,00468	0,0062	0,047	0,0390	0,0145
Рутений	0,000169	0,00025	0,00160	0,00280	0,0104	0,061	0,0263	0,00045
Свинец	0,000098	0,000304	0,00125	0,00308	0,0073	0,00038	0,0183	0,00049
Серебро	0,000118	0,00088	0,00146	0,0081	0,0107	0,00097	0,0249	-
Сурьма	0,00026	0,00063	0,00078	0,00207	0,0063	0,0258	0,0093	-
Теллур	0,00067	0,00177	0,0225	-	0,00463	0,00052	0,0273	-
Хром	0,000520	0,00155	0,00403	0,000097	0,0116	0,00271	0,0206	-
Цинк	0,00027	0,000303	0,00488	0,00263	0,0095	0,00079	0,0354	0,00042
Цирконий	-	-	0,00388	0,00035	0,0074	0,00111	0,0176	0,080

Таблица 2. Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной вероятности 0,95 (в процентах).

Элемент/ Индекс СО в комплекте	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P= 0,95 ±Δ, %							
	СО № 1	СО № 2	СО № 3	СО № 4	СО № 5	СО № 6	СО № 7	СО № 8
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>
Алюминий	0,00005	0,00008	0,00022	0,00015	0,0005	0,00010	0,0024	-
Висмут	0,000016	0,000027	0,00009	0,00032	0,0006	0,000027	0,004	0,000011
Железо	-	0,00005	0,00012	0,00030	0,0005	0,0011	0,0025	0,0006
Золото	0,00004	0,000022	0,00007	0,00025	0,0004	0,00005	0,0007	0,0026
Иридий	0,00007	0,00009	0,00015	0,00030	0,0006	0,005	0,0024	0,009
Кадмий	0,00004	0,00012	0,00008	-	0,0008	0,000028	0,0013	0,00013
Кальций	0,00013	0,00004	0,00025	-	0,00034	0,00005	0,0010	0,0033
Кремний	0,00006	-	0,0005	0,00036	0,0013	0,00019	0,0019	0,0013
Магний	0,00006	0,000034	0,00011	0,00005	0,00024	0,0005	0,0013	0,0016
Марганец	0,000015	0,000024	0,00010	0,00017	0,0004	0,0012	0,0011	0,000014
Медь	0,000018	0,00005	0,00011	0,00020	0,006	0,00006	0,0007	0,0006
Молибден	0,000016	0,00024	0,000038	0,000015	0,0004	0,000039	0,0016	0,0018
Мышьяк	0,00009	0,00016	0,00028	0,00004	0,0014	0,00009	0,0014	-
Никель	0,000013	0,00005	0,00010	0,00027	0,00027	0,0019	0,0008	0,0038
Олово	0,000031	0,00005	0,00017	0,00020	0,0006	0,00031	0,0011	0,00010
Палладий	-	0,00007	0,00012	0,0004	0,0007	0,00009	0,006	0,0020

Окончание таблицы 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Родий	0,000027	0,00007	0,00017	0,00033	0,0004	0,005	0,0022	0,0006
Рутений	0,000036	0,00004	0,00016	0,00029	0,0009	0,005	0,0014	0,00010
Свинец	0,000018	0,000019	0,00006	0,00014	0,0006	0,00005	0,0018	0,00007
Серебро	0,000018	0,00009	0,00010	0,0015	0,0005	0,00006	0,0016	-
Сурьма	0,00009	0,00010	0,00022	0,00015	0,0009	0,0017	0,0012	-
Теллур	0,00021	0,00026	0,0015	-	0,00027	0,00016	0,0020	-
Хром	0,000027	0,00011	0,00024	0,000016	0,0006	0,00016	0,0016	-
Цинк	0,00005	0,000034	0,00020	0,00016	0,0005	0,00007	0,0014	0,00005
Цирконий	-	-	0,00030	0,00005	0,0004	0,00013	0,0019	0,019

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: не ограничен.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Таблица 3. Массовые доли элементов, установленные ориентировочно (в процентах).

Элемент	Номер СО в комплекте			
	СО № 1	СО № 2	СО № 4	СО № 8
Алюминий	-	-	-	0,0073
Железо	0,00035	-	-	-
Кадмий	-	-	0,00012	-
Кальций	-	-	0,0004	-
Кремний	-	0,00042	-	-
Мышьяк	-	-	-	0,00071
Палладий	0,00024	-	-	-
Серебро	-	-	-	0,00134
Сурьма	-	-	-	0,00035
Теллур	-	-	-	0,00021
Хром	-	-	-	0,00070
Цирконий	0,00012	0,00011	-	-

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»);
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.