

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА Л63 (КОМПЛЕКТ М113)

#### ГСО 3526-86/3530-86

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 06.02.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800, выпущены в июле 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при  $P=0,95$ , в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$ , %
Cu	1131	59,66	$\pm 0,24$
	1132	61,61	$\pm 0,24$
	1133	63,06	$\pm 0,21$
	1134	64,35	$\pm 0,26$
	1135	65,44	$\pm 0,26$

*Продолжение таблицы 1*

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1131	39,8	± 0,4
	1132	37,82	± 0,29
	1133	36,54	± 0,35
	1134	35,11	± 0,27
	1135	34,29	± 0,27
Fe	1131	0,37	± 0,03
	1132	0,18	± 0,01
	1133	0,101	± 0,006
	1134	0,068	± 0,005
	1135	0,053	± 0,006
Pb	1131	0,035	± 0,003
	1132	0,118	± 0,008
	1133	0,083	± 0,006
	1134	0,042	± 0,003
	1135	0,013	± 0,001
Mn	1131	0,0061	± 0,0009
	1132	0,0054	± 0,0007
	1133	0,040	± 0,004
	1134	0,018	± 0,003
Sb	1131	0,0028	± 0,0002
	1132	0,0039	± 0,0002
	1133	0,0058	± 0,0004
	1134	0,0075	± 0,0005
	1135	0,0084	± 0,0006
Ni	1131	0,046	± 0,003
	1132	0,060	± 0,005
	1133	0,075	± 0,003
	1134	0,34	± 0,01
	1135	0,102	± 0,004
P	1131	0,020	± 0,001
	1132	0,0091	± 0,0006
	1133	0,012	± 0,001
	1134	0,014	± 0,001

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

а) массовая доля Mn, P в СО 1135 составляет ориентировочно 0,012, 0,0039% соответственно;

б) ГСО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 11 декабря 2008 г., протокол № 34-2008, внесен в Реестр МСО под № 1523:2008 и допускается к применению без ограничений в: Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Беларусь, Грузии, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова, Республике Таджикистан, Туркменистане, Республике Узбекистан, Украине.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.