
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА МЕДИ (комплект МС)

ГСО 8095-2002

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: «Государственные стандартные образцы состава меди (комплект МС). Техническое задание», утвержденное в январе 2001 г.;

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты СО с № 1 по № 80, январь 2001г.

НАЗНАЧЕНИЕ: аттестации методик измерений и градуировки средств измерений при определении состава меди марок М00к, М0к, М1к, М2к, М00б, М0б, М00, М0, М1, М1р, М1ф, М2р, М3р, М2, М3 (ГОСТ 859-2001), МЧ0, МЧ1, МЧ2, МЧ3, МЧ4, МЧ5, МЧ6 (ТУ 48-7-21-89) спектральными методами. СО могут применяться для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешность аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ТУ 48-7-21-89 «Медь. Методы анализа. Технические условия»;
- аттестованные методики измерений предприятий на методы определения массовой доли аттестованных элементов в меди черновой.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены в виде стружки толщиной (0,05±0,1) мм. Материал СО готовится методом плавления из меди марки М00 (ГОСТ 859-2001) и серы технической сорта 9998 (ГОСТ 127.1-93).

Количество экземпляров СО в комплекте-11.

Стандартные образцы в виде стружки массой 10 г расфасованы в полиэтиленовые пакеты. К ним прилагаются этикетки. Входящие в комплект СО упакованы в общий пакет, на который наклеена этикетка в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО – массовая доля серы (%).

Индекс СО	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (при P=0,95), %
МС-1	0,0003	0,0001
МС-2	0,0037	0,0008
МС-3	0,0010	0,0002
МС-4	0,0020	0,0002
МС-5	0,0048	0,0009
МС-6	0,0110	0,0016
МС-7	0,034	0,005
МС-9	0,173	0,019
МС-10	0,43	0,04
МС-11	0,26	0,03
МС-12	0,093	0,009

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «ВИКТОРИ - СТАНДАРТ».
Россия, 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 107, оф. 416.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «ВИКТОРИ - СТАНДАРТ».
Россия, 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 107, оф. 416.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.