

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ**  
**СОСТАВА СПЛАВА ПРЕЦИЗИОННОГО ТИПА Х27Ю5Т (С45)**

**ГСО 1130-92П**

**Назначение стандартного образца:** для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сплавов прецизионных (ГОСТ 10994-74) и сталей легированных (ГОСТ 5632-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

**Описание стандартного образца:** материал стандартного образца приготовлен из сплава прецизионного типа Х27Ю5Т в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в банки вместимостью 100 см<sup>3</sup> с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:**

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

| В процентах |            |          |              |
|-------------|------------|----------|--------------|
| Элемент     | А          | Элемент  | А            |
| Углерод     | 0,01 - 0,1 | Титан    | 0,1 - 0,4    |
| Кремний     | 0,1 - 0,6  | Медь     | 0,05 - 0,2   |
| Марганец    | 0,1 - 0,4  | Алюминий | 4 - 6        |
| Хром        | 26 - 30    | Сера     | 0,001 - 0,02 |
| Никель      | 0,1 - 0,6  | Фосфор   | 0,005 - 0,02 |

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей  $\pm \Delta$  аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

| В процентах |                 |          |                  |
|-------------|-----------------|----------|------------------|
| Элемент     | $\pm \Delta$    | Элемент  | $\pm \Delta$     |
| Углерод     | 0,0005 - 0,0024 | Титан    | 0,004 - 0,009    |
| Кремний     | 0,0024 - 0,009  | Медь     | 0,005 - 0,006    |
| Марганец    | 0,003 - 0,006   | Алюминий | 0,06 - 0,09      |
| Хром        | 0,06            | Сера     | 0,00024 - 0,0007 |
| Никель      | 0,003 - 0,015   | Фосфор   | 0,0009 - 0,0015  |

**Срок годности экземпляра:** 10 лет.

**Знак утверждения типа:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

1. Техническое задание на разработку стандартного образца состава сплава прецизионного типа Х27Ю5Т (С45), утвержденное 22.09.1987, изменения к техническому заданию, утвержденные 24.03.1995, 13.04.2001 и 08.06.2016.
2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12356-81, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 12357-84, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77.
3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** партия С45д, апрель 2001 г.

**Изготовитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ С.С.Голубев  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.