

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ОТРАБОТАННОГО АЛЮМОПЛАТИНОВОГО КАТАЛИЗАТОРА (СО Пл-3)

ГСО 10234-2013

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:**

- Стандартные образцы состава отработанных алюмоплатиновых катализаторов (3 типа). Техническое задание, утверждённое 20.04.2012 г.
- Стандартные образцы состава отработанных алюмоплатиновых катализаторов (3 типа). Программа испытаний в целях утверждения типа, утверждённая 20.04.2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** с № 1 по № 250, май 2013 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений платины и рения в отработанных алюмоплатиновых катализаторах и отходах их производства, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают границы погрешностей аттестованных значений СО.

СО могут применяться для градуировки средств измерений, применяемых при определении платины и рения в отработанных алюмоплатиновых катализаторах и отходах их производства.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

**ОПИСАНИЕ:** СО изготовлены на ОАО «Красцветмет» из отработанных алюмоплатиновых катализаторов (код продукции по ОКПД D 3713500) в виде порошка крупностью не более 0,1 мм.

СО расфасованы в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками массой не менее 30 г.

### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах. Аттестованное значение и границы абсолютной погрешности аттестованного значения представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений при  $P=0,95$ , %

№ п/п	Элемент	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованных значений СО при $P=0,95$ , %
1	Платина	0,462	$\pm 0,008$

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 5 лет.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова». (ОАО «Красцветмет»).  
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:**- Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова». (ОАО «Красцветмет»).  
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии



Ф.В.Булыгин  
расшифровка подписи

М.П. «28» 08 2013 г.