

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ОТРАБОТАННОГО АЛЮМОПЛАТИНОВОГО КАТАЛИЗАТОРА (СО ПлРе-1)

ГСО 10232-2013

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Стандартные образцы состава отработанных алюмоплатиновых катализаторов (3 типа). Техническое задание, утверждённое 20.04.2012 г.
- Стандартные образцы состава отработанных алюмоплатиновых катализаторов (3 типа). Программа испытаний в целях утверждения типа, утверждённая 20.04.2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: с № 1 по № 250, май 2013 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений платины и рения в отработанных алюмоплатиновых катализаторах и отходах их производства, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают границы погрешностей аттестованных значений СО.

СО могут применяться для градуировки средств измерений, применяемых при определении платины и рения в отработанных алюмоплатиновых катализаторах и отходах их производства.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

ОПИСАНИЕ: СО изготовлены на ОАО «Красцветмет» из отработанных алюмоплатиновых катализаторов (код продукции по ОКПД D 3713500) в виде порошка крупностью не более 0,1 мм.

СО расфасованы в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками массой не менее 30 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах. Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений при $P=0,95$, %

№ п/п	Элемент	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения CO при $P= 0,95$, %
1	Платина	0,355	$\pm 0,006$
2	Рений	0,313	$\pm 0,004$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 5 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова». (ОАО «Красцветмет»)
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова». (ОАО «Красцветмет»)
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии


подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи



М.П.

08

2013 г.

