

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ СОСТАВА ЗОЛОТА АФФИНИРОВАННОГО (комплект СО Зл)

ГСО 10151-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Стандартные образцы состава золота аффинированного (комплект СО Зл). Техническое задание, утверждённое 20.11.2011 г.
- Стандартные образцы состава золота аффинированного (комплект). Программа испытаний в целях утверждения типа, утверждённая 20.11.2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 31, август 2012 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений, применяемых при определении состава золота аффинированного спектральными методами, для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают границы погрешностей аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;
- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 27973.0-88 - ГОСТ 27973.3-88, ГОСТ Р 53372-2009.

ОПИСАНИЕ: материал СО представляет собой сплав золота аффинированного по ГОСТ 28058-89 и 23 элементов-примесей. Экземпляры СО изготовлены в виде пластины размером 30×35 мм, толщиной 1 мм, диска толщиной 5-7 мм, диаметром 39 мм и стружки крупностью не более 1 мм.

СО в виде пластин, дисков упакованы в полиэтиленовые пакеты, СО в виде стружки расфасованы в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками массой не менее 20 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах. Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованного значения представлены в таблице 1 и таблице 2.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения, %

Элемент	Индекс СО в комплекте					
	СО Зл1	СО Зл2	СО Зл3	СО Зл4	СО Зл5	СО Зл6
Алюминий	-	0,0045	0,00040	-	0,00012	-
Висмут	0,0104	0,00028	0,0011	-	-	0,00050
Железо	0,0203	0,0011	0,008	0,0031	0,00026	0,00011
Кадмий	0,0044	0,0009	0,0023	0,009	0,00013	-
Кобальт	0,0028	0,00047	0,0008	0,00014	-	-
Кремний	-	-	0,0049	-	-	-
Магний	0,00033	0,0048	-	0,0010	0,00021	0,00019
Марганец	0,0011	0,00025	0,0047	0,00074	-	0,00007
Медь	0,0047	-	0,00035	0,0061	-	0,00009
Мышьяк	-	0,00035	0,0078	0,0025	-	0,0048
Никель	0,00103	0,0006	0,0042	-	-	-
Олово	0,00101	0,00037	0,011	0,0023	-	-
Палладий	0,0021	0,00136	0,0050	0,0110	-	0,00032
Платина	0,025	0,00120	0,0050	0,00048	-	-
Родий	0,00057	0,0014	0,0045	0,00122	-	-
Свинец	0,0029	0,0005	0,0008	0,0064	-	-
Серебро	0,0095	0,00041	0,0040	-	0,00085	0,00025
Сурьма	0,0020	-	0,0011	0,0089	-	-
Теллур	-	-	-	0,0012	-	-
Титан	-	-	0,0035	0,00009	-	-
Хром	0,00032	0,00043	0,0072	0,00011	-	-
Цинк	-	0,00009	0,010	0,00111	-	-

Т а б л и ц а 2 – Границы абсолютной погрешности аттестованных значений $P=0,95$, $(\pm\Delta)$, %, *

Элемент	Индекс СО в комплекте					
	СО Зл1	СО Зл2	СО Зл3	СО Зл4	СО Зл5	СО Зл6
Алюминий	-	0,0002	0,00007	-	0,00004	-
Висмут	0,0007	0,00007	0,0002	-	-	0,00006
Железо	0,0015	0,0002	0,001	0,0002	0,00004	0,00002
Кадмий	0,0005	0,0001	0,0002	0,002	0,00002	-
Кобальт	0,0002	0,00006	0,0001	0,00003	-	-
Кремний	-	-	0,0006	-	-	-
Магний	0,00003	0,0003	-	0,0002	0,00004	0,00003
Марганец	0,0001	0,00003	0,0005	0,00005	-	0,00001
Медь	0,0004	-	0,00007	0,0010	-	0,00001
Мышьяк	-	0,00010	0,0006	0,0005	-	0,0008
Никель	0,00007	0,0001	0,0004	-	-	-
Олово	0,00012	0,00006	0,001	0,0004	-	-
Палладий	0,0001	0,00014	0,0003	0,0007	-	0,00003
Платина	0,002	0,00014	0,0003	0,00006	-	-
Родий	0,00005	0,0002	0,0003	0,00006	-	-
Свинец	0,0002	0,0001	0,0001	0,0009	-	-
Серебро	0,0006	0,00003	0,0006	-	0,00008	0,00004
Сурьма	0,0001	-	0,0001	0,0012	-	-
Теллур	-	-	-	0,0003	-	-
Титан	-	-	0,0001	0,00003	-	-
Хром	0,00004	0,00003	0,0003	0,00001	-	-
Цинк	-	0,00003	0,001	0,00015	-	-

* соответствуют значению относительной расширенной неопределенности (U) аттестованного значения при $k=2$ ($P=0,95$)

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: -Открытое акционерное общество "Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова" (ОАО "Красцветмет")
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: -Открытое акционерное общество "Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова"(ОАО "Красцветмет")
660027, Российская федерация, г. Красноярск, Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



Ф.В.Булдыгин
расшифровка подписи

М.П. « » _____ 2012 г.