

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СЕРЕБРА АФФИНИРОВАННОГО (комплект СОСр)

ГСО 10118-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- Стандартные образцы состава серебра аффинированного (комплект СОСр). Техническое задание, утверждённое 15.10.2010

- Стандартные образцы состава серебра аффинированного (комплект). Программа испытаний в целях утверждения типа, утверждённая в марте 2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 23, апрель 2012 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений, применяемых при определении состава серебра аффинированного спектральными методами, для контроля точности результатов измерений, если погрешности методик измерений не менее чем в 3 раза превышают границы погрешностей аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 28353.0-89 - ГОСТ 28353.3-89.

ОПИСАНИЕ: материал СО представляет собой сплав серебра аффинированного по ГОСТ 28595-90 и 20 элементов-примесей. Экземпляры СО изготовлены в виде дисков толщиной 5 мм, диаметром (40 ± 3) мм и стружки крупностью не более 1 мм.

СО в виде дисков упакованы в полиэтиленовые пакеты, СО в виде стружки расфасованы в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками массой не менее 20 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах. Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованного значения представлены в таблице 1 и таблице 2.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения, %

| Элемент | Индекс СО в комплекте | | | | |
|----------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|
| | СОСр1 | СОСр2 | СОСр3 | СОСр4 | СОСр5 |
| Алюминий | - | 0,00108 | 0,00045 | - | 0,00022 |
| Мышьяк | 0,00349 | 0,00029 | 0,00068 | 0,00151 | 0,00481 |
| Золото | 0,00355 | 0,00033 | 0,00079 | 0,00146 | 0,00402 |
| Висмут | 0,00330 | 0,00019 | 0,00133 | 0,00063 | 0,00047 |
| Кадмий | 0,00220 | 0,00050 | 0,00092 | - | 0,00025 |
| Хром | 0,00100 | 0,00021 | 0,00037 | 0,00306 | 0,00300 |
| Медь | 0,00437 | 0,00304 | 0,00132 | 0,00188 | 0,00095 |
| Железо | 0,00137 | 0,00072 | 0,00022 | 0,00052 | - |
| Магний | - | 0,00031 | 0,00015 | 0,0058 | - |
| Марганец | 0,00334 | 0,00026 | 0,00052 | 0,00153 | 0,00467 |
| Никель | 0,00202 | - | 0,00045 | 0,00099 | 0,00341 |
| Свинец | 0,00363 | 0,00061 | 0,00031 | 0,00055 | 0,00173 |
| Палладий | 0,00372 | 0,0063 | 0,00070 | 0,00150 | 0,00029 |
| Платина | 0,00333 | - | 0,00058 | 0,00147 | 0,00709 |
| Родий | - | 0,00022 | - | - | - |
| Сурьма | 0,00341 | 0,00030 | 0,00060 | 0,00144 | 0,00542 |
| Олово | 0,00331 | 0,00030 | 0,00077 | 0,00030 | - |
| Теллур | 0,00342 | - | 0,00051 | 0,00100 | 0,0067 |
| Цинк | 0,00336 | - | 0,00030 | 0,00080 | 0,00203 |

Т а б л и ц а 2 – Границы абсолютной погрешности аттестованных значений $P=0,95$, %, *

| Элемент | Индекс СО в комплекте | | | | |
|----------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | СОСр1 | СОСр2 | СОСр3 | СОСр4 | СОСр5 |
| Алюминий | - | $\pm 0,00009$ | $\pm 0,00007$ | - | $\pm 0,00003$ |
| Мышьяк | $\pm 0,00019$ | $\pm 0,00004$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00010$ | $\pm 0,00039$ |
| Золото | $\pm 0,00018$ | $\pm 0,00003$ | $\pm 0,00006$ | $\pm 0,00012$ | $\pm 0,00022$ |
| Висмут | $\pm 0,00019$ | $\pm 0,00002$ | $\pm 0,00013$ | $\pm 0,00007$ | $\pm 0,00005$ |
| Кадмий | $\pm 0,00020$ | $\pm 0,00007$ | $\pm 0,00012$ | - | $\pm 0,00004$ |
| Хром | $\pm 0,00011$ | $\pm 0,00003$ | $\pm 0,00006$ | $\pm 0,00025$ | $\pm 0,00023$ |
| Медь | $\pm 0,00023$ | $\pm 0,00014$ | $\pm 0,00011$ | $\pm 0,00010$ | $\pm 0,00009$ |
| Железо | $\pm 0,00012$ | $\pm 0,00010$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00009$ | - |
| Магний | - | $\pm 0,00003$ | $\pm 0,00002$ | $\pm 0,0004$ | - |
| Марганец | $\pm 0,00010$ | $\pm 0,00003$ | $\pm 0,00008$ | $\pm 0,00009$ | $\pm 0,00024$ |
| Никель | $\pm 0,00016$ | - | $\pm 0,00006$ | $\pm 0,00012$ | $\pm 0,00026$ |
| Свинец | $\pm 0,00030$ | $\pm 0,00009$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00009$ | $\pm 0,00016$ |
| Палладий | $\pm 0,00015$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00008$ | $\pm 0,00012$ | $\pm 0,00004$ |
| Платина | $\pm 0,00023$ | - | $\pm 0,00007$ | $\pm 0,00016$ | $\pm 0,00024$ |
| Родий | - | $\pm 0,00004$ | - | - | - |
| Сурьма | $\pm 0,00020$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00015$ | $\pm 0,00026$ |
| Олово | $\pm 0,00016$ | $\pm 0,00004$ | $\pm 0,00010$ | $\pm 0,00003$ | - |
| Теллур | $\pm 0,00029$ | - | $\pm 0,00008$ | $\pm 0,00013$ | $\pm 0,00005$ |
| Цинк | $\pm 0,00019$ | - | $\pm 0,00005$ | $\pm 0,00011$ | $\pm 0,00016$ |

* соответствуют значению относительной расширенной неопределенности (U) аттестованного значения при $k=2$ ($P=0,95$).

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - Открытое акционерное общество "Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова" (ОАО "Красцветмет")
660027, Российская федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Открытое акционерное общество "Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова" (ОАО "Красцветмет")
660027, Российская федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии



Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

сентябрь 2012 г.

al