

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ЧУГУНОВ ТИПОВ ЛРЗ, АЧВ-1, ЧНМШ, АЧВ-2, Л5, ЧВГ45 (КОМПЛЕКТ СО ЧГ24-ЧГ28)

ГСО 8887-2007

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов чугунов типов ЛРЗ, АЧВ-1, ЧНМШ, АЧВ-2, Л5, ЧВГ45 (комплект СО ЧГ24-ЧГ28), утвержденное 16.05.2007; изменение к техническому заданию, утвержденное 01.06.2012.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия ЧГ24-ЧГ28, май 2007 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартные образцы предназначены для градуировки средств измерений при определении состава чугунов (ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1585-85, ГОСТ 7769-82, ГОСТ 28394-89) спектральными методами, аттестации методик измерений. СО могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава чугунов (ГОСТ 4832-95, ГОСТ 1585-85, ГОСТ 7769-82, ГОСТ 28394-89), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 27611-88, НДИ 02.02.03-2009 (по отраслевому реестру ЗАО «ИСО»).

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен из чугунов типов ЛРЗ, АЧВ-1, ЧНМШ, АЧВ-2, Л5, ЧВГ45 в виде монолитных четырехгранных усеченных пирамид высотой (20-26) мм и стороной квадрата рабочего (большого) основания (35-40) мм (ГОСТ 7565-81).



НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – массовые доли элементов, в процентах, должны находиться в диапазоне:

| | | | |
|----------|------------|----------|-----------|
| углерод | 2,5-4 | молибден | 0,002-0,4 |
| кремний | 1-3,5 | титан | 0,002-0,2 |
| марганец | 0,05-1,5 | медь | 0,01-1,5 |
| сера | 0,002-0,07 | алюминий | 0,005-0,1 |
| фосфор | 0,005-0,5 | магний | 0,005-0,1 |
| хром | 0,01-0,5 | сурьма | 0,001-0,1 |
| никель | 0,01-2 | олово | 0,001-0,2 |
| ванадий | 0,002-0,4 | | |

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений C_O , в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

| | | | |
|----------|--------------|-----------|--------------|
| углерода | 0,06 | молибдена | 0,0009-0,018 |
| кремния | 0,03-0,08 | титана | 0,0010-0,018 |
| марганца | 0,005-0,05 | меди | 0,0024-0,05 |
| серы | 0,0010-0,007 | алюминия | 0,0019-0,012 |
| фосфора | 0,0018-0,018 | магния | 0,0019-0,012 |
| хрома | 0,003-0,018 | сурьмы | 0,0005-0,008 |
| никеля | 0,004-0,05 | олова | 0,0005-0,011 |
| ванадия | 0,0007-0,024 | | |

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА C_O : 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

