

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Таблица 1

Наименование аттестованной характеристики	Интервалы допускаемых значений аттестованной характеристики, г/м ²	Границы допускаемой относительной погрешности аттестованного значения при P= 0,95, %
Поверхностная плотность оловянного покрытия на стали, г/м ²	от 1,0 до 3,0	± 5,0
	от 3,0 до 6,5	± 5,0
	от 6,5 до 10,0	± 5,0

Периодичность контроля СО:

Аттестация во ФГУП «УНИИМ» 1 раз в два года.

РАЗРАБОТЧИКИ И ИЗГОТОВИТЕЛИ СО:

Открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат»

(ОАО «ММК»)

455002 г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93

Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)

620000, г. Екатеринбург, ГСП-824, ул. Красвоармеевская, 4

Зам. директора ФГУП «УНИИМ»



С. В. Медведевских

И.о. главного инженера ОАО «ММК»



С.А. Ласков