

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2663

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 декабря 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 14-2003 от 23 декабря 2003 г.) утвержден тип

штангенциркули ШЦ-1-125-0,1,

ОАО "Калибр", г. Москва, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 2112 03** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
23 декабря 2003 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
"___" _____ 20__ г.

НТК 14-03 от 23.12.2003

Смирнов

СОГЛАСОВАНО:

Зам. Г. И. [Имя] — первого директора

“РОСТЕСТ-МОСКВА” Москва”

Г. И. [Имя] — заместителя

2001 г.

№ 001.067

ГОССТАНДАРТИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ (РОСТЕСТ-МОСКВА)

Штангенциркули типа ШЦ-1-125-0,1	Внесены в Государственный ре- естр средств измерений Регистрационный № Взамен № 260 - 91
----------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 166—89.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-1-125-0,1 (далее штангенциркули) предназна-
чены для измерений геометрических размеров в условиях производства.

Штангенциркули обеспечивают измерение следующих параметров:

- наружные размеры и диаметры;
- внутренние размеры и диаметры;
- глубины.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули конструктивно состоят из штанги и подвижной измери-
тельной рамки. На штанге нанесена основная измерительная шкала, она также
служит направляющей для перемещения измерительной рамки.

Отсчет ведется по нониусу рамки и шкале штанги.

Покрытие штанги и рамки, кроме измерительных поверхностей штанген-
циркулей — износостойкое.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенциркулей	ШЦ-1-125-0,1
Диапазон измерений, мм	0 - 125
Значение отсчета по нониусу, мм	0,1
Предел допускаемой погрешности, мм	$\pm 0,1$
Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм	0,004
Полный средний срок службы, лет, не менее	4
Температура хранения	от -10°C до 60°C
Габаритные размеры, мм:	
длина	200
ширина	80
высота	9
Масса, кг, не более	0,14

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки штангенциркулей входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей осуществляется по ГОСТ 8.113 - 85 "Штангенциркули. Методика поверки."

Основное поверочное оборудование:

- меры длины концевые 4-го разряда по МИ 2060 - 90;
- микрометр типа МК, предел измерения 0 - 25 мм, класса точности 2 по ГОСТ 6507 - 78.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

•ГОСТ 166 - 89 “Штангенциркули. Технические условия.”

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули типа ШЦ-1-125-0,1 соответствуют ГОСТ 166 – 89.

Изготовитель

ОАО «Калибр»

Адрес:

129827 г. Москва, ул. Годовикова, д. 9

Генеральный директор

ОАО «Калибр»



А.И. Кануников

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-Москва»

В.К. Перекрест

Инженер лаб. 445

ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-Москва»

Л.В. Виноградова