

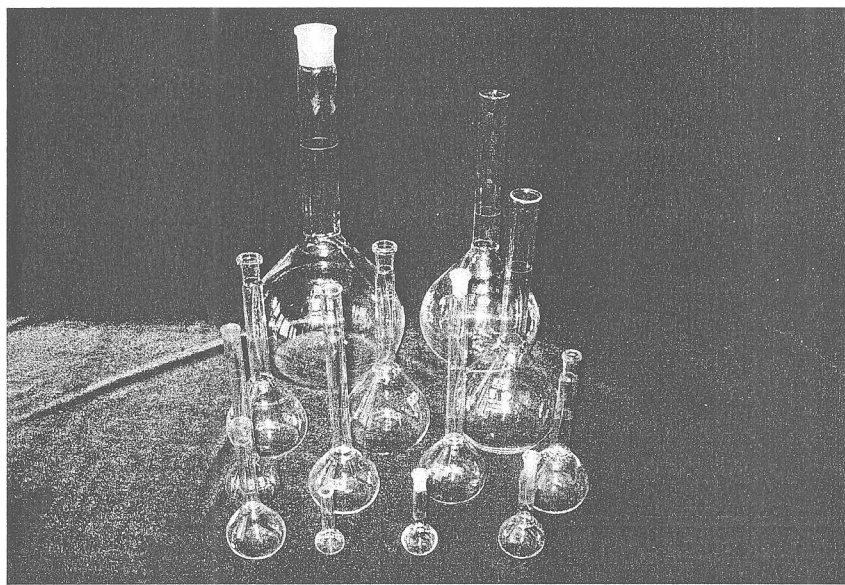
ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Колбы 1-го и 2-го класса точности

Назначение средства измерений

Колбы 1-го и 2-го класса точности с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а и колбы 2-го класса точности с двумя отметками исполнения 3, 4 применяются для измерения объема жидкости.

Описание средства измерений



Колбы с одной отметкой исполнения 1, 2, 2а и колбы с двумя отметками исполнения 3, 4 представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с конусами горловин КШ 10/19, КШ 14/23, КШ 19/26, КШ 24/29, КШ 29/32 могут изготавливаться с пробками из пластмассы. На цилиндрической части горловины колб исполнения

1, 2, 2а наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. На горловинах колб исполнения 3, 4 наносятся две отметки соответствующей вместимости.

Колбы вымеряют на наливной объем.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота колб Н, мм	Диаметр шара колб, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
1	2	3	4	5	6
Колбы 1-го класса					
1, 2, 2а	5	$\pm 0,025$	70	22	7/16
1, 2, 2а	10	$\pm 0,025$	90	27	7/16
1, 2, 2а	25	$\pm 0,04$	110	40	10/19
1, 2, 2а	50	$\pm 0,06$	140	50	10/19
1, 2, 2а	100	$\pm 0,10$	170	60	10/19
1, 2, 2а	200	$\pm 0,15$	210	75	14/23
1, 2, 2а	250	$\pm 0,15$	220	80	14/23
1, 2, 2а	500	$\pm 0,25$	260	100	14/23, 19/26
1, 2, 2а	1000	$\pm 0,40$	300	125	19/26, 24/29
1, 2, 2а	2000	$\pm 0,60$	370	160	24/29, 29/32

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
Колбы 2-го класса					
1, 2, 2a	5	$\pm 0,05$	70	22	7/16
1, 2, 2a	10	$\pm 0,05$	90	27	7/16
1, 2, 2a	25	$\pm 0,08$	110	40	10/19
1, 2, 2a	50	$\pm 0,12$	140	50	10/19
1, 2, 2a, 3, 4	100	$\pm 0,20$	170; 235	60	10/19
1, 2, 2a	200	$\pm 0,30$	210	75	14/23
1, 2, 2a	250	$\pm 0,30$	220	80	14/23
1, 2, 2a	500	$\pm 0,50$	260	100	14/23, 19/26
1, 2, 2a	1000	$\pm 0,80$	300	125	19/26, 24/29
1, 2, 2a	2000	$\pm 1,20$	370	160	24/29, 29/32

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на колбы методом штамповки или клишевания, с помощью деколи и на этикетку.

Комплектность средства измерений

1. Колбы – в количестве по требованию заказчика
2. Этикетка
3. Коробка из гофрокартона упаковочная

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (1).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании колб 1-го и 2-го класса точности применяется метод прямых измерений.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам 1-го и 2-го класса точности

1. ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»
2. ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
3. ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объема жидкости).

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Химлаборприбор»
(ОАО «Химлаборприбор»),
141600, Россия, Московская область,
г. Клин, ул. Папивина, д.3,
тел. (49624) 2-47-41, 5-84- 76;
факс (49624) 2-35-48, 5-84-52;
E-mail: mail@klinlab.ru

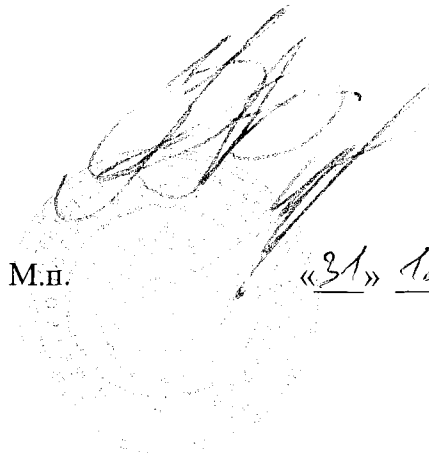
Испытательный центр

ФБУ «ЦСМ Московской области»,
141570, Московская область,
Солнечногорский р-он, пгт. Менделеево,
Email: welcome@mosoblcsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

М.п.



Ф.В. Булыгин

«31» 12 2014 г.

С

[Faint handwritten signature]