

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИИ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»


А.В. Казачок

« 15 » 27 2015 г.

Весы электронные торговые серии ХС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ 03 02 576815
---------------------------------------	--

Выпускают по документации фирмы «Bizerba GmbH & Co. KG», (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные торговые серии ХС (далее - весы) предназначены для определения массы товара, вычисления его стоимости на основе заранее введенной оператором цены, а также печатания этикетки.

Область применения - предприятия торговли и сферы общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Весы выпускаются в виде модификаций, отличающихся дизайном корпуса, электронного терминала и грузоприемного устройства.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого весоизмерительного элемента с тензометрическим датчиком, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого объекта, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого объекта и измеряемый встроенным аналоговым преобразователем, который также служит источником питания тензометрического датчика.

Весы состоят из первичного (весоизмерительный элемент) и вторичного преобразователей. Вторичный преобразователь выполнен в виде микропроцессорного блока с жидкокристаллическим дисплеем и сенсорной клавиатурой. Программное обеспечение микропроцессорного блока позволяет управлять работой весов, включая их градуировку, диагностику состояния, состояния батарей автономного электропитания. Первичный преобразователь располагает функцией температурной компенсации результатов измерения.

Программное обеспечение, используемое в весах, соответствует требованиям Руководства WELMEC 2.3. Настраиваемые параметры, влияющие на функциональные возможности весов и их метрологические характеристики, хранятся в энергонезависимой памяти. Доступ к изменению этих параметров возможен через интерфейс пользователя (дисплей, жидкокристаллический экран) в сервисном режиме обслуживания весов. Внесение изменений возможно только при установленной перемычке настройки весов, расположенной в конструктивно замкнутом пространстве с пломбируемым доступом.

расположенной в конструктивно замкнутом пространстве с пломбируемым доступом.

Идентификация используемого программного обеспечения вызывается из сервисного режима обслуживания весов.

Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа с указанием места нанесения знака поверки в виде клейма-наклейки приведена в Приложении.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приведенные здесь характеристики соответствуют характеристикам, указанным в документации изготовителя и установленные при государственных испытаниях.

Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III -средний.
Диапазон выборки массы тары (таблица 2)	от 0 до НПВ.
Потребляемая мощность, Вт, не более	120.
Напряжение питания переменного тока, В	от 195 до 253.
Частота питающей сети, Гц	от 49 до 51.
Время непрерывной работы, ч	18.
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40.
Средний срок службы, лет, не менее	8.

Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

Наименьший (НмПВ) и наибольший (НПВ) пределы взвешивания и поверочные интервалы (e) приведены в таблице 2.

Таблица 1

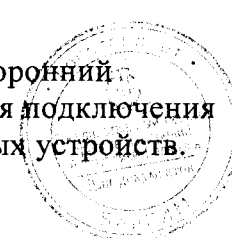
Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
до 500 e включ.	$\pm 0,5 e$	$\pm 1,0 e$
св. 500 e до 2000 e включ.	$\pm 1,0 e$	$\pm 2,0 e$
св. 2000 e до 10000 e	$\pm 1,5 e$	$\pm 3,0 e$

Таблица 2

Обозначение модификаций	Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г	Поверочный интервал (e), г
ХС	3/6/15/30	20/40/100/200	1/2/5/10

Модификация ХС

Дополнительно имеет интегрированное устройство чекопечати, двухсторонний жидкокристаллический дисплей до 15'', системную шину «Profibus» для подключения до 32 весов, внешний интерфейс RS 232 для подключения периферийных устройств.



 XS 100		 XS 400		 XS 800	
Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
404 x 457 x 150	10,0	411 x 414 x 530	12,0	404 x 362 x 548	16,0

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 шт.
 Руководство по эксплуатации 1 шт.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации дозаторов типографским способом и на идентификационную табличку, располагающуюся на корпусе весов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH & Co.KG», Германия.
 Технический регламент ТР 2008/12/ВУ «Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные требования».
 ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Методы и средства поверки»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные торговые серии XS соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ТР 2008/12/ВУ, ГОСТ OIML R 76-1-2011.
 Поверка осуществляется согласно ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Методы и средства поверки»
 Межповерочный интервал - не более 12 месяцев для весов, предназначенных для применения в сфере законодательной метрологии.

Государственное предприятие
 «Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
 г. Гомель, ул. Лепешинского, 1, тел. 26-02-33.
 Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.1751

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Bizerba (Shanghai) Weigh Tech & Systems Co., Ltd», Шанхай, КНР.

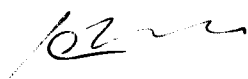


Представительство в Республике Беларусь:
ООО «БелКристаллСервис»,
220036, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. К. Либкнехта, 68, пом. №133
тел. \ факс +375 (17) 208 65 96

Заместитель директора –
начальник отдела метрологии

С.И. Руденков

Ведущий инженер
сектора механических измерений

 С.Н. Журавлев

Ведущий инженер
сектора механических измерений

 Н.И. Курильчик

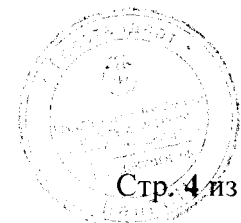
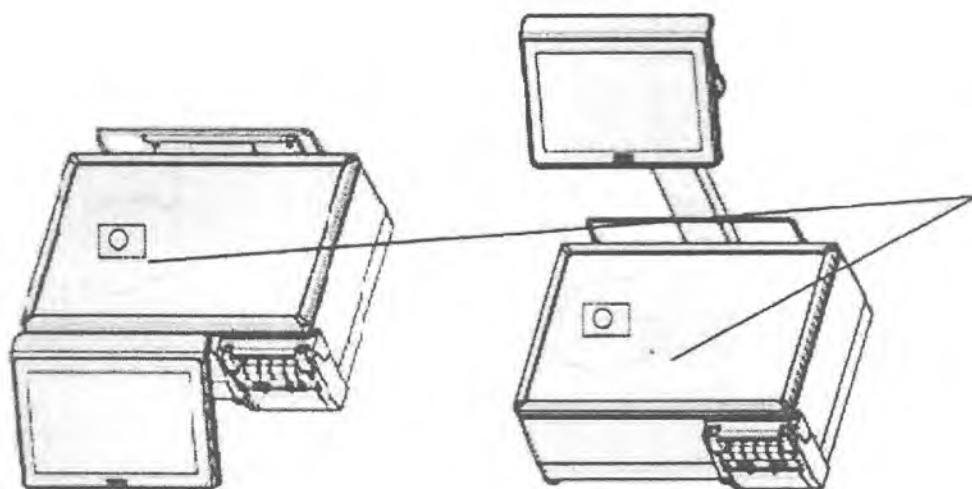


Схема пломбирования весов



Винт под платформой весов, закрывающий доступ к внутренним частям весов и пломба-наклейка.

Место нанесения клейма-наклейки



XC 100

XC 400

XC 800

