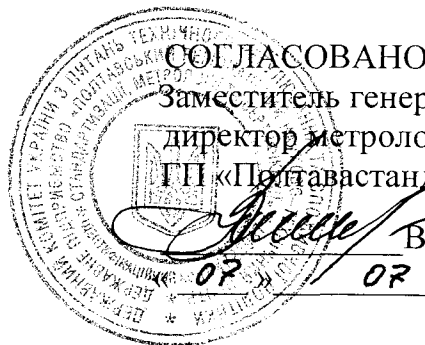


№ 011/11

Описание типа пипеток градуированных без установленного времени ожидания
1-го и 2-го класса точности
для Государственного реестра средств измерительной техники



Заместитель генерального директора -
директор метрологического центра
ГП «Полтавастандартметрология»
В.А. Подорожный
2011 г.

Подлежит публикации
в открытой печати

| | |
|--|---|
| Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности | Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № <u>У 777-11</u> Взамен № <u>У777-10</u> |
|--|---|

Выпускаются по ГОСТ 29227-91 и ГОСТ 29228-91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания (в дальнейшем - пипетка) предназначены для измерения объема жидкости в лабораторных условиях.

ОПИСАНИЕ

Пипетка представляет собой цилиндрическую стеклянную трубку с нанесенной на нее шкалой. Изготавливается из химико-лабораторного стекла 1-го и 2-го класса точности.

Пипетки подразделяют по типам:

Тип 1 – градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки к какой-либо отметке.

Тип-2 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от какой-либо отметки до сливного кончика. Верхняя отметка отвечает номинальной вместимости.

Тип-3 - градуированная пипетка, которая измеряет на слив жидкость от верхней нулевой отметки до какой-либо отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальной вместимости.

Пипетки изготавливаются 4-х исполнений:

1 – с делениями прямые;

1а - с делениями прямые и запасным резервуаром;

2 - с делениями и расширением;

2а - с делениями и запасным резервуаром;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

80706

| Номинальная вместимость, мл | Цена наименьшего деления шкалы, мл | Пределы допускаемой погрешности объема, мл | | Длительность слива, с * | | | | | | | | | | Общая длина, мм |
|--------------------------------|---------------------------------------|---|------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|----|--------------------|
| | | | | Тип 1 | | | | Тип 2 | | | | Тип 3 | | |
| | | | | 1 класс | | 2 класс | | 1 класс | | 2 класс | | 2 класс | | |
| | | 1 класс | 2 класс | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | | | |
| 1 | 0,01 | ±0,006 | ± 0,01 | 7 | 10 | 2 | 10 | 5 | 7 | 2 | 10 | 2 | 10 | 360 |
| 2 | 0,02 | ± 0,01 | ± 0,02 | 8 | 12 | 2 | 12 | 6 | 9 | 2 | 12 | 2 | 12 | 360 |
| 5 | 0,05 | ± 0,03 | ± 0,05 | 10 | 14 | 5 | 14 | 8 | 11 | 5 | 14 | 5 | 14 | 360 |
| 10 | 0,1 | ± 0,05 | ± 0,1 | 13 | 17 | 5 | 17 | 10 | 13 | 5 | 17 | 5 | 17 | 360 |
| 25 | 0,1 | ± 0,1 | - | 15 | 21 | 9 | 21 | 11 | 16 | 9 | 21 | 9 | 21 | 360 |
| | 0,2 | ± 0,1 | ± 0,2 | | | | | | | | | | | |

* Если длительность слива обозначена на пипетке, то действительная и обозначенная длительность слива должны быть в пределах, указанных в таблице и не должны отличаться между собой более, чем на 2с.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку при градуировке трафаретным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВАНИЕ

Поверка пипеток проводится по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29044-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 29227-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования».

ГОСТ 29228-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания 1-го и 2-го класса точности соответствуют требованиям ГОСТ 29227-91, ГОСТ 29228-91.

Производитель: ПАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская,
г.Червонозаводское, Полтавская область, Украина 37240.

Председатель правления
ПАО «Стеклоприбор»

Р.Г. Мазманян

« ____ » ____ 2011 г.

