

Описание типа пипеток с одной отметкой 1-го и 2-го класса точности  
для Государственного реестра средств измерительной техники

Перевод на русский язык  
с украинского языка

Коваль Д.В.

*Ков*

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора-  
директор метрологического центра  
ГП «Полтавастандартметрология»

В.А.Подорожный  
\_\_\_\_\_ 2011 г.

|   |  |
|---|--|
| ПИПЕТКИ с одной отметкой<br>1-го и 2-го класса точности | Внесены в Государственный реестр<br>средств измерительной техники<br>Регистрационный номер № <u>У776-11</u><br>Взамен № <u>У776-10</u> |
|---|--|

Выпускаются по ГОСТ 29169.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пипетки с одной отметкой предназначены для измерения объема жидкости (кроме жидкостей, вступающих в химические реакции со стеклом).

Используются в лабораториях всех отраслей хозяйства.

#### ОПИСАНИЕ

Пипетки изготовляют в виде цилиндрической трубки со сливным отверстием на нижнем конце, из стекла с химической и термической стойкостью следующих исполнений:

- 1 - прямые;
- 1а – прямые с запасным резервуаром;
- 2 - с расширением;
- 2а – с расширением и запасным резервуаром.

Запасной резервуар пипеток исполнения 1а и 2а имеет сферическую форму и находится между градуированной отметкой и верхней частью пипетки.

Все пипетки больших размеров имеют прямой цилиндрический резервуар, параллельный продольной оси пипетки, с всасывающей и сливной трубками.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики пипеток приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Номинальная<br>емкость,<br>см <sup>3</sup> (мл) | Пределы допускаемой<br>погрешности объема<br>пипетки при 20 °С,<br>см <sup>3</sup> (мл) |             | Продолжительность слива воды из пипетки, с |          |             |          |
|---|---|-------------|--|----------|-------------|----------|
|   |   |             | 1-го класса                                |          | 2-го класса |          |
|   | 1-го класса   | 2-го класса | не менее                                   | не более | не менее    | не более |
| 0,5   | ± 0,005   | ± 0,01      | 10   | 20       | 4           | 20       |
| 1   | ± 0,008   | ± 0,015     | 10   | 20       | 5           | 20       |
| 2   | ± 0,01  | ± 0,02      | 10   | 25       | 5           | 25       |
| 5   | ± 0,015   | ± 0,03      | 15   | 30       | 7           | 30       |
| 10  | ± 0,02  | ± 0,04      | 15   | 40       | 8           | 40       |
| 10,77   | ± 0,02  | ± 0,04      | 15   | 40       | 10          | 40       |
| 20  | ± 0,03  | ± 0,06      | 25   | 50       | 9           | 50       |
| 25  | ± 0,03  | ± 0,06      | 25   | 50       | 10          | 50       |
| 50  | ± 0,05  | ± 0,1       | 30   | 60       | 13          | 60       |
| 100   | ± 0,08  | ± 0,15      | 40   | 60       | 25          | 60       |
| 200   | ± 0,1   | ± 0,2       | 50   | 70       | 40          | 70       |

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на пипетку трафаретным способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит пипетка.

Упаковка -1 комплект на 1-20 штук пипеток в зависимости от емкости.

### ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВАНИЕ

Проверка пипеток осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры емкости стеклянные. Методы и средства проверки».

Пипетки подлежат проверке при выпуске из производства.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29044-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Принципы устройства и конструирования мерной посуды».

ГОСТ 29169-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной меткой».

### ВЫВОДЫ

Пипетки соответствуют требованиям ГОСТ 29044-91 и ГОСТ 29169-91.

Производитель: ПАО «Стеклоприбор», ул. Червоноармейская, 18  
г.Червонозаводское, Полтавская область, Украина, 37240.

Председатель правления  
ПАО «Стеклоприбор»

Р.Г. Мазманян

*Перевод на русский язык  
с украинского  
Ков*