

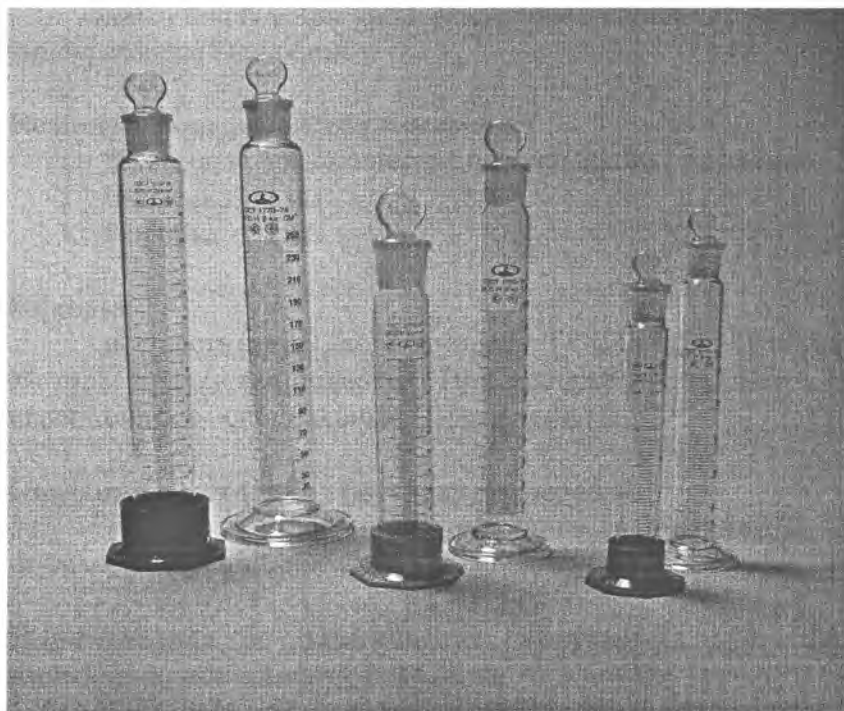
## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Цилиндры исполнений 2, 2а, 4, 4а

### Назначение средства измерений

Цилиндры исполнений 2, 2а, 4, 4а (далее - цилиндры) предназначены для измерения объемов жидкостей.

### Описание средства измерений



Цилиндры выполнены из стеклянных трубок разного диаметра, один конец которых запаян в виде дна, а второй, с носиком слива жидкости, оплавлен. На цилиндры нанесена шкала. Шкала наносится на цилиндры в соответствии с приложением 1 ГОСТ 1770-74. Числовые обозначения шкалы наносятся в восходящем от дна порядке, т.е. число равное номинальной вместимости, указывается сверху.

Цилиндры исполнения 2 - со стеклянным основанием и шлифованной пробкой, исполнения 2а - со стеклянным основанием и пластмассовой пробкой, исполнения 4 - с пластмассовым основанием и шлифованной пробкой, исполнения 4а - с пластмассовым основанием и пластмассовой пробкой. Цилиндры 2 класса точности по ГОСТ 1770-74.

Цилиндры вымеряют на наливной объем при температуре 20 °С.

### Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение	Вместимость цилиндров, см <sup>3</sup>	Цена наименьшего деления, см <sup>3</sup>	Объем, соответствующий нижней отметке, см <sup>3</sup>	Пределы допускаемой абсолютной погрешности и при 20 °С, см <sup>3</sup>	Высота цилиндров, не более, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682
1	2	3	4	5	6	7
2, 2а	10	0,2	1,0	± 0,2	140	10/19
2, 2а, 4, 4а	25	0,5	3,0	± 0,5	170	14/23
	50	1,0	5,0	± 1,0	200	14/23, 19/26

КОПИЯ ВЕРНА

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7
2, 2а, 4, 4а	100	1,0	0,0	± 1,0	260	19/26, 24/29
	250	2,0	20,0	± 2,0	335	19/26, 29/32
	500	5,0	50,0	± 5,0	390	20/32, 34/35
2, 2а	1000	10,0	100,0	± 10,0	470	29/32, 45/40
	2000	20,0	200,0	± 20,0	570	34/35, 45/40

#### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на цилиндр методом вжигания или на этикетку типографским способом.

#### **Комплектность средства измерений**

1. Цилиндры – в количестве по требованию заказчика
2. Этикетка – 1 шт.
3. Коробка - 1 шт.

#### **Поверка**

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки». При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II).

#### **Сведения о методиках (методах) измерений**

При использовании цилиндров исполнений 2, 2а, 4, 4а применяется метод прямых измерений, который приведен в этикетке.

#### **Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к цилиндрам исполнений 2, 2а, 4, 4а**

1. ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия»
2. ГОСТ 8.234-77 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки»
3. ГОСТ 8.470-82 «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

#### **Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений**

- выполнения работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объемов жидкостей).

#### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»  
(ООО «МиниМедПром»),  
242600, г. Дятьково, Брянская обл., ул. Ленина, 182, корп. 5  
тел. (48333) 3-44-05, факс (48333) 3-27-02,  
E-mail: MiniMProm@yandex.ru

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,  
141570, Московская область, Солнечногорский р-н, п/о Менделеево,  
Email: welcome@mosoblcsm.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области» по  
проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-08 от  
23.12.2008 г.

Заместитель  
Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

М.п.



Ф.В. Булыгин

12 2013 г.

*Сиб*