

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



| | |
|--|---|
| Рулетки измерительные металлические РНГ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>РБ 03 01 4144 14</i> |
|--|---|

Выпускают по техническим условиям ТУ ВУ 600199222.004-2009

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рулетки измерительные металлические РНГ (далее – рулетки) предназначены для измерения линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

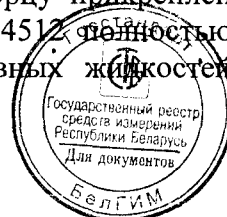
Область применения – нефтебазы и другие предприятия, занимающиеся перевозкой, хранением и реализацией нефтепродуктов и других жидкостей.

ОПИСАНИЕ

Рулетки состоят из корпуса, измерительной ленты и груза. Корпус представляет собой каркас из двух скрепленных между собой пластин, между которыми помещен барабан с намотанной лентой. К оси барабана прикреплена откидная рукоятка, служащая для вращения и фиксации барабана в пределах одного оборота.

В зависимости от технических и метрологических характеристик рулетки бывают двух классов: ГОСТ 7502 (соответствующие ГОСТ 7902-98) и СТБ ИСО 4512 (соответствующие СТБ ИСО 4512-2007). Рулетки класса ГОСТ 7502 изготавливают в 14-ти модификациях (P5H2 ГОСТ 7502, P5H3 ГОСТ 7502, P10H2 ГОСТ 7502, P10H3 ГОСТ 7502, P15H2 ГОСТ 7502, P15H3 ГОСТ 7502, P20H2 ГОСТ 7502, P20H3 ГОСТ 7502, P25H2 ГОСТ 7502, P25H3 ГОСТ 7502, P30H2 ГОСТ 7502, P30H3 ГОСТ 7502, P50H2 ГОСТ 7502, P50H3 ГОСТ 7502). Рулетки класса СТБ ИСО 4512 изготавливают в 4-х модификациях (P5H СТБ ИСО 4512, P10H СТБ ИСО 4512, P15H СТБ ИСО 4512, P20H СТБ ИСО 4512). Рулетки класса ГОСТ 7502 изготавливается в двух исполнениях по условиям применения: Г – рулетки с грузом для измерения уровня жидкости, К – рулетки с кольцом для измерения линейных размеров. Рулетки класса СТБ ИСО 4512 изготавливаются только с грузом.

Груз рулеток класса ГОСТ 7502 изготовлен из стальной нержавеющей трубы, внутрь которой запрессована вставка из углеродистой стали, а к нижнему торцу прикреплен наконечник из латуни или карбонита. Груз рулеток класса СТБ ИСО 4512 полностью изготовлен из латуни. Груз рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей



изготавливается из цельного стального нержавеющего прутка. Условное обозначение рулеток для измерения уровня агрессивных жидкостей дополняется буквой «А».

Измерительную ленту рулеток изготавливают из нержавеющей стали.

Шкалу рулеток наносят на один край ленты методом лазерной гравировки с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами. Шкала равномерная, однострочная, с горизонтальным расположением чисел отсчета.

Внешний вид рулеток представлен на рисунках 1, 2.

Место нанесения отиска знака поверки приведено в Приложении А к описанию типа.



Рисунок 1 Внешний вид рулеток класса ГОСТ 7502



Рисунок 2 Внешний вид рулеток класса СТБ ИСО 4512



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические и метрологические характеристики рулеток измерительных металлических РНГ представлены в таблицах 1, 2.

Технические и метрологические характеристики грузов представлены в таблице 3.

Таблица 1

| Наименование | Модификации рулеток класса ГОСТ 7502 | | | | | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | P5H2 | P10H2 | P15H2 | P20H2 | P25H2 | P30H2 | P50H2 |
| | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ |
| | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 |
| | P5H3 | P10H3 | P15H3 | P20H3 | P25H3 | P30H3 | P50H3 |
| | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ | ГОСТ |
| | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 | 7502 |
| – длина, мм, не более | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 300 |
| – ширина, мм, не более | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 150 | 180 |
| – толщина, мм, не более | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Длина шкалы, мм, не менее | 5000 | 10000 | 15000 | 20000 | 25000 | 30000 | 50000 |
| Цена деления шкалы, мм | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| Масса рулетки, кг, не более | 0,60 | 0,75 | 0,90 | 1,05 | 1,20 | 1,35 | 1,50 |
| Толщина ленты, мм не более | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 |
| Ширина ленты, мм, не более | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |

Таблица 2

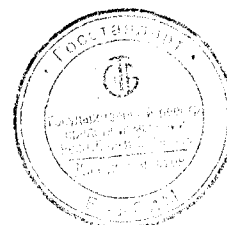
| Наименование | Модификации рулеток класса СТБ ИСО 4512 | | | |
|-----------------------------|---|-----------|-----------|-----------|
| | P5H СТБ | P10H СТБ | P15H СТБ | P20H СТБ |
| | ИСО 4512 | ИСО 4512 | ИСО 4512 | ИСО 4512 |
| – длина, мм, не более | 260 | 260 | 260 | 260 |
| – ширина, мм, не более | 90 | 100 | 110 | 120 |
| – высота, мм, не более | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Длина шкалы, мм, не менее | 5000 | 10000 | 15000 | 20000 |
| Цена деления шкалы, мм | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Масса рулетки, кг, не более | 0,6 | 0,75 | 0,9 | 1,05 |
| Толщина ленты, мм не более | 0,25±0,05 | 0,25±0,05 | 0,25±0,05 | 0,25±0,05 |
| Ширина ленты, мм, не более | 13±0,5 | 13±0,5 | 13±0,5 | 13±0,5 |

Таблица 3

| Наименование | Модификации грузов | |
|-----------------------|-------------------------|----------------------|
| | Для класса СТБ ИСО 4512 | Для класса ГОСТ 7502 |
| Длина, мм, не более | 200 | 350 |
| Диаметр, мм, не более | 28 | 35 |
| Масса груза, г | 860 ± 50 | 2000 ± 100 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.



КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- рулетка измерительная металлическая РНГ;
- паспорт;
- упаковка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 600199222.004-2009 «Рулетки измерительные металлические РНГ. Технические условия».

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки» (для рулеток класса ГОСТ 7502).

МРБ МП. 2423-2014 «Рулетки измерительные металлические РНГ. Методика поверки» (для рулеток класса СТБ ИСО 4512).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Рулетки измерительные металлические РНГ соответствуют требованиям ТУ ВУ 600199222.004-2009 «Рулетки измерительные металлические РНГ. Технические условия».

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев (для рулеток, предназначенных для применения в сфере законодательной метрологии).

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 8-017-334-98-13
Аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Опика»,
222310, Минская обл., г. Молодечно,
ул. В.Гастинец, 143А, УНН 600199222.
Тел. 8-01773-6-44-21, 6-03-87.

И.о. начальника НИЦИСИиТ БелГИМ

Директор ЗАО «Опика»

 И.К. Янковская

С.А. Медведев



ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Место нанесения оттиска знака поверки

Место нанесения
оттиска знака поверки

