

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 2737

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 17 августа 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2004 от 26 февраля 2004 г.) утвержден тип

колбы 2-го класса точности исполнения 2,
ОАО "Стеклоприбор", г. Червонозаводское, Украина (UA),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 07 2163 04 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 февраля 2004 г.

Продлен до "21" июня 2007 г.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
"27" января 2005 г.

ИТК 01-05 от 27.01.2005
Султанов

ИТК 02-04 от 26.02.04
Султанов

Подлежит публикации в
открытой печати



СОГЛАСОВАНО
Директор Полтавского
ГЦИС
Е. А. Лазебна

Колбы 2-го класса точности исполнения 2	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники, допущенных к использованию в Украине Реестрационный номер У 779-97
--	--

Выпускаются за ГОСТ 1770-74

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Изготавливаются для нужд народного хозяйства.
Используются в лабораториях всех отраслей народного
хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Колба являет собой стеклянную посуду. Изготавливается из
химико-лабораторного стекла групп ХС2 и ХС3 за ГОСТ
21400-75.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная емкость мл	Габаритные размеры		Внутренний диаметр горловины	Толщина стенки, не менее	Допустимые отклонения мл
	высота	диаметр			
25	110	40	от 8 до 10	0.8	+0.08
50	140	50	от 10 до 12		+0.12
100	170	60	от 12 до 14		+0.20
200	210	75	от 14 до 17	0.9	+0.30
250	220	80	от 14 до 17		+0.30
500	260	100	от 17 до 21		+0.50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на колбу методом
штемпелевания.

ПОВЕРКА

При выпуске из производства подлежат Государственной поверке
по ГОСТ 8.234-77. Меры емкости стеклянные. Методы и средства
поверки. Для поверки используют образцовые пипетки 1-го разряда.

ГОСТ 1770-74 "Посуда мерная лабораторная
стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические
условия."

ВЫВОД

Колбы, исп. 2 соответствуют условиям ГОСТ 1770-74.
Изготовитель "Склоприбор", г. Червонозаводское.

Генеральный директор

О.В.Коваленко

