

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1211

Действителен до
25 мая 2005 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**стендов балансировочных Geodyna,
фирмы "Snap-on Deutschland Holding GmbH · Geschäftsbereich
Hofmann Werkstatt-Technik", Германия (DE),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 19 1111 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
5 июня 2000 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

ЗЛК № 4-00 от 25.05.00
И.В. Мехова

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра СИ РБ

Утверждаю

Директор
Белорусского Государственного
института метрологии


И.А. Жагора
" 31 " 2000 г.



Стенды балансировочные “GEODYNA”	Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь, прошедших государственные испытания Регистрационный № <u>РБ 03 19 111 00</u>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы “Snap-on Deutschland Holding GmbH •Geschfftsbereich Hofmann Werkstatt-Technik”, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды балансировочные “GEODYNA” применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Стенды обеспечивают при проведении балансировки колес измерение избыточной массы, приведенной к одной или обоим плоскостям диска колеса.

Стенды могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Стенды балансировочные (далее по тексту-стенды) типа “GEODYNA” построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Фирмой “Snap-on Deutschland Holding GmbH •Geschfftsbereich Hofmann Werkstatt-Technik” выпускаются следующие исполнения стенов “GEODYNA”:
2102(4000); 2502(4500); 3001(6000); 3001p(6001p); 5001; 5001p; 3501(6500); 3501p(6500p); 5501; 5501p; 1050(900); 1100(930) – для легковых автомобилей и 1050L; 1100L; 1500L - для грузовых автомобилей.



Конструктивно стенды состоят из закрепляемого или не закрепляемого на полу корпуса, внутри которых размещена система электропривода с электромагнитным тормозом, электронная система управления и обработки результатов измерений (плата процессора), вибратор. Для обеспечения электромагнитной совместимости (ЭМС) плата процессора вместе с блоком питания входящие в конструктивный узел электронной системы управления и обработки результатов измерений, помещены в закрытый корпус из листового металла, расположенного под верхней крышкой стенда. Вибратор является главным узлом стендов. Он состоит из вала, расположенного в вибрационной трубе, двух изолированных от корпуса измерительных преобразователей (пьезоэлектрических датчиков) и оптоэлектронного датчика для определения углового положения избыточной массы колеса (дисбаланса). Переменные силы, возникающие при вращении из-за дисбаланса, преобразуются датчиками в электрические сигналы, усиливаются зарядным усилителем установленным в центре процессорной платы и подаются на электронные цифровые табло, показывающие место и величину дисбаланса. Из корпуса стенда выведен вал, на который устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. Способ крепления балансируемого колеса - ручной. Исполнения стендов: 3001p(6001p); 5001p; 3501p(6500p); 5501p оснащены электрическим силовым зажимным приспособлением, позволяющим быстро и надежно закреплять колесо на валу стенда. Для создания зажимного усилия используется двигатель привода.

На кронштейне к корпусу стендов крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с балансирующими грузами в момент проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещена клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронное цифровое табло, а для исполнений: 2502 (4500); 3001 (6000); 3001p (6001p); 5001; 5001p; 3501 (6500); 3501p (6500p); 5501; 5501p;; 1500L - телевизионный монитор, для отображения результатов измерений.

Все стенды балансирующие конструктивного ряда "GEODYNA 3501 – 5501p" могут быть оснащены по желанию клиента печатающим устройством.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Исполнения	2102(4000); 2502 (4500); 3001(6000); 3001p(6001p); 5001; 5001p; 3501 (6500); 3501p(6500p); 5501; 5501p;	1050(900); 1100(930)	1050L; 1100L; 1500L
1	2	3	4
Диаметр обода балансируемого колеса, мм (дюйм) : легковые автомобили грузовые автомобили	от 203,2 до 622,3 (от 8 до 24,5) -	от 203,2 до 622,3 (от 8 до 24,5) -	от 203,2 до 673,1 (от 8 до 26,5)
Ширина обода балансируемого колеса, мм (дюйм)	от 25,4 до 508 (от 1 до 20)	от 25,4 до 508 (от 1 до 20)	от 25,4 до 508 (от 1 до 20)
Частота вращения при балансировке колеса, мин ⁻¹	220±5%	98±5%	98±5%



Продолжение табл.

1	2	3	4
Продолжительность времени измерения избыточной массы балансируемого колеса, не более, с	3	7	7
Диапазон измерения избыточной массы балансируемого колеса, г легковые автомобили грузовые автомобили	от 0 до 400 -	от 0 до 400 -	от 0 до 400 от 0 до 2000
Погрешность измерения избыточной массы балансируемого колеса: от 0 до 20 г включ. св. 20 до 50 г включ. св. 50 до 400 г включ. (для легковых) св. 50 до 2000 г включ.(для грузовых)	±3 г ±4 г ±5 г ±5 г	±3 г ±4 г ±5 г ±5 г	±3 г ±4 г ±5 г ±5 г
Допустимое значение углового отклонения избыточной массы балансируемого колеса, град.	±7	±7	±7
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	65	65	250
Габаритные размеры не более, мм	в соответствии с документацией фирмы-изготовителя		
Масса не более, кг	в соответствии с документацией фирмы-изготовителя		
Питание от сети переменного тока, (Н-нейтраль, Ф-фаза, З-земля)	1/Н/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В или 2/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В	1/Н/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В или 2/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В	1/Н/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В или 2/Ф/З 50/60 Гц, (200÷240) В
Температура окружающего воздуха в условиях эксплуатации, °С	от 0 до плюс 45		
Уровень шума, дБ не более	70		



ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра средств измерений Республики Беларусь наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят стенд балансировочный с принадлежностями в соответствии с заказом и комплектом технической документации.

ПОВЕРКА

Поверка стендов балансировочных осуществляется в соответствии с методикой поверки "Стенды для балансировки автомобильных колес", МП 353-97.
Межповерочный интервал – 1 год

ОПЛОМБИРОВАНИЕ

Схема пломбировки стендов балансировочных "GEODYNA" приводится в приложении 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Snap-on Deutschland Holding GmbH • Geschäftsbereich Hofmann Werkstatt-Technik".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды балансировочные типа "GEODYNA" исполнений: 2102 (4000); 2502 (4500); 3001 (6000); 3001p (6001p); 5001; 5001p; 3501 (6500); 3501p (6500p); 5501; 5501p; 1050 (900); 1100 (930) 1050L; 1100L; 1500L соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "Snap-on Deutschland Holding GmbH • Geschäftsbereich Hofmann Werkstatt-Technik"
Werner-von-Siemens-Straße 2 • D-64319 Pfungstadt Germany

Начальник научно-исследовательского центра
испытаний СИ и техники

Начальник сектора научно-исследовательского
центра испытаний СИ и техники



С.В. Курганский

В.И.Белуш

Приложение 1

Схема пломбировки

Место нанесения
клейма

