

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

## СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1320

Действителен до  
01 августа 2002 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов  
Государственных испытаний утвержден тип

**прибора для контроля внутреннего диаметра  
кольца подшипника БВ-7492,**

**ОАО "НИИИзмерения", г. Москва, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ РБ 03 01 1177 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к  
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
20 августа 2000 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

*ЛТК № 6 от 14.09.00*  
*Левт Л.В. Мухомов*

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального  
директора

РОСТЕСТ-Москва



*Э. И. Лаптев* Э. И. Лаптев  
23 04 1997 г.

ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ  
ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА  
КОЛЬЦА ПОДПИСНИКА  
МОД. БВ-7432-04

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений

Регистрационный N I6375-97  
Взамен N

Выпускается по ТУ2.034.0224564.022-94.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для контроля внутреннего диаметра кольца подшипника мод. ВВ-7492-04 предназначен для применения в условиях производства предприятий МПС.

### ОПИСАНИЕ

Основными составными частями прибора являются: измерительная станция, блок электронный, кабель соединительный и термопечатающее устройство ФШ6805.

Измерительная станция служит для восприятия информации о контролируемом внутреннем диаметре кольца подшипника и передаче этой информации в виде аналогового электрического сигнала индуктивного преобразователя в электронный блок.

Измерительная станция выполнена в виде настольной конструкции. На нижней плите крепится измерительное устройство, включающее в себя индуктивный преобразователь.

На верхней плите крепится центрирующая пробка, на которую устанавливается контролируемая деталь. Установка и съём детали осуществляется при помощи платформы.

Электронный блок предназначен для обработки информации, поступающей с индуктивного преобразователя, и выдачи результатов измерений на цифровое табло или на термопечатающее устройство.

Электронный блок оснащен устройством разбраковки с возможностью сортировки на 7 групп ("брак +", "брак -" и 5 групп "годен").

На цифровое табло выводятся следующие параметры:

- отклонение среднего диаметра  $D$  от номинального в первом сечении;
- отклонение среднего диаметра  $D$  от номинального во втором сечении;
- отклонение среднего диаметра  $D_{ср}$  от номинального по двум сечениям;
- средняя конусность;
- овальность  $O_1$ ,  $O_2$  и  $O_{ср}$ .

Термопечатающее устройство служит для распечатки результатов измерений на бумажной ленте.

На термопечатающее устройство выводятся следующие параметры:

- восьмизначный номер подшипника, набираемый с помощью клавиатуры, расположенной на передней панели блока электронного
- отклонение среднего диаметра  $D_{ср}$  от номинального
- средняя овальность  $O_{ср}$
- средняя конусность  $K$
- группа сортировки по отклонению среднего диаметра  $D_{ср}$  от номинального

Соединительный кабель служит для связи электронного блока с термопечатающим устройством

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Контролируемые параметры и допускаемые отклонения -  
линейные размеры и отклонения формы внутренней цилиндрической по-  
верхности внутреннего кольца подшипника диаметром 130(<sup>+0,01</sup><sub>-0,04</sub>) мм.
2. Количество контролируемых сечений 2
3. Расстояние контролируемых сечений от торца кольца, мм 10
4. Процесс измерения детали производится непрерывно при вра-  
щении детали на 180°.
5. Принцип действия индуктивный
6. Предел допускаемой погрешности  
при контроле диаметров, мкм, не более 4
7. Диапазон контроля, мм 0,1  
(от 129,935 до 130,035)
8. Диапазон показаний, мкм 198  
(от -99 до +99)
9. Дискретность - цена деления младшего  
разряда, мкм 0,1
10. Размах показаний при контроле диаметров,  
мкм, не более 2
11. Количество групп сортировки 7 из них: "Брак +" 1 "Год-  
ное" 5 "Брак -" 1
12. Средняя наработка на отказ должна составлять не менее  
80 000 измерений
13. Габаритные размеры , мм, не более  
станции измерительной 290x250x170  
блока электронного 330x275x167  
устройства термопечатающего 240x205x87
14. Масса, кг, не более  
станции измерительной 22  
блока электронного 6,4  
устройства термопечатающего (без бумаги) 3,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Наносится фотохимическим способом на табличку прибора и типографским - в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность должна соответствовать таблице 1

Таблица 1

| Обозначение                           | Наименование  | Кол. | Примечание                                    |
|---------------------------------------|---|------|---|
| БВ-7492.01.000                        | Станция измерительная                                     | 1    | В упаковке<br>БВ-7492.03.000                  |
| БВ-7491.01.000-01                     | Кабель соединительный                                     | 1    | В упаковке<br>БВ-7492.03.000-01               |
| БВ-7491.02.000-04                     | Блок электронный  | 1    | В упаковке<br>БВ-7491.02.090-01               |
|                                       | Устройство термоче-<br>читающее ФШ6305<br>ТУ25-7563.00-89 | 1    | В собственной<br>упаковке                     |
| Входит в комплект и стоимость прибора |   |      |   |
| <u>Сменные и запасные части</u>       |   |      |   |
| 1040.020-03                           | Вставка плавкая<br>ВПТ6-5-0,5<br>ОЮ.481.021 ТУ            | 6    |   |
|                                       | Наковечник  | 2    | В футляре<br>БВ-7492.07.000                   |
| <u>Принадлежности</u>                 |   |      |   |
| БВ-7492.00.002                        | Мера установочная   | 1    | В футляре<br>БВ-7492.07.000<br>(с аттестатом) |

Комплект укладочных средств и упаковка

| Обозначение   | Наименование   | Кол. | Примечание                                       |
|---|--|------|--|
| БВ-7492.07.000  | Футляр   | 1    |  |
| БВ-7492.08.000  | Упаковка   | 1    |  |
| БВ-7492.09.000-01   | Упаковка   | 1    |  |
| БВ-7491.02.090-01   | Упаковка   | 1    |  |
| Документы   |  |      |  |
| БВ-7492.00.000-04<br>ПС   | Прибор для контроля<br>внутреннего диаметра<br>кольца подшипника<br>Паспорт              | 1    |  |
| Документы на составные части                                      |  |      |  |
| 75501.00.000 ПС   | Преобразователь<br>измерительный индук-<br>тивный. Паспорт                               | 1    |  |
| ДЖЦЗ.043.006 ТО   | Устройство термопе-<br>чатаящее. Техническое<br>описание и инструкция<br>по эксплуатации | 1    |  |
| ДЖЦЗ.043.006 ПС   | Устройство термопе-<br>чатаящее. Паспорт   | 1    |  |
| ДЖЦЗ.043.006 ЗИ   | Устройство термопе-<br>чатаящее. Ведомость<br>ЗИП  | 1    |  |
| Поставляется по договоренности с заказчиком<br>за отдельную плату |  |      |  |
| БВ-7492.00.001  | Мера эталонная   | 1    | В футляре<br>БВ-7492.07.000<br>(со св. о пов-ке) |
| БВ-7492.00.001-01   | Мера эталонная   | 1    | В футляре<br>БВ-7492.07.000<br>(со св. о пов-ке) |
| БВ-7492.00.001-02   | Мера эталонная   | 1    | В футляре<br>БВ-7492.07.000<br>(со св. о пов-ке) |

ПОВЕРКА

Прибор для контроля внутреннего диаметра кольца подшипника мод. БВ-7492-04 поверяют в соответствии с указанными на методы и средства поверки раздела "Методика поверки" паспорта БВ-7492.00.000-04 ПС.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки прибора:

- Меры эталонные: БВ-7492.00.001 (со св-вом о поверке);  
БВ-7492.00.001-01 (со св-вом о поверке);  
БВ-7492.00.001-02 (со св-вом о поверке).

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2.034.0224564.022-94

Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор соответствует требованиям ТУ2.034.0224564.022-94.

Изготовитель: Акционерное общество открытого типа  
"Научно-исследовательский и конструкторский  
институт средств измерения в машиностроении"  
АООТ "НИИизмерения"

121019 Москва ул.Н.Алексеевская д.13 стр.1

Генеральный директор  
АООТ "НИИизмерения"



А. И. Кануников