

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

1815

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

**приборов многофункциональных измерительных
линейных размеров ПИЛР-0001,**

**ОАО "Завод приборов автоматического контроля", г. Орша
Витебской обл., Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 1503 02** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
20 февраля 2002 г.

*Протокол № 01-2002 от 07.02.02,
Ошур- Д.В. Шенюкова*

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор РУП «Белорусский
государственный институт
метрологии»

Н.А. Жагора

03 2003 г.



**Приборы многофункциональные изме-
рительные линейных размеров
ПИЛР-0001**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений, прошедших государственные
испытания

Регистрационный № РБ03 DP 1503 02

Выпускаются по техническим условиям ТУ РБ 300228919.035-2002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор многофункциональный измерительный линейных размеров ПИЛР-0001 (далее— прибор) предназначен для измерения линейных размеров, формирования сигналов о выходе измеряемого параметра за установленное поле допуска с возможностью визуального наблюдения результатов измерений на цифровом табло.

Прибор применяется для оснащения рабочих мест операционного контроля в машиностроительной, приборостроительной и других областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Измерение линейных размеров производится методом сравнения с мерой. В качестве меры применяется эталонная деталь, либо набор концевых мер. Определение размера производится в ручном режиме.

Прибор состоит из электронного блока и двух индуктивных преобразователей модели 75501, выпускаемых Санкт-Петербургским заводом «Измерон».

На лицевой части корпуса блока электронного находятся кнопки управления, цифровой индикатор, светодиодная панель. Прибор показывает отклонение измеряемой величины от эталонного значения. Прибор позволяет производить измерение каждым из двух преобразователей или двумя преобразователями в режиме алгебраического суммирования. Результат измерения выводится на цифровое табло, а также в виде кода для ЭВМ. На светодиодную панель и ЭВМ выводится информация о выходе измеряемой величины за установленное поле допуска. На цифровой индикатор и ЭВМ выводится информация о группе сортировки в пределах установленного поля допуска.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазоны измерений, дискретность, пределы допускаемой основной погрешности и пределы допускаемой дополнительной погрешности указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значения параметра для диапазона, мкм		
	18	190	990
Диапазоны измерений, мкм	от минус 18,00 до плюс 18,00	от минус 190,0 до плюс 190,0	от минус 990 до плюс 990
Максимальный отображаемый размер, мкм	± 19,99	± 199,9	± 1001
Дискретность показаний, мкм	0,01	0,1	1,0
Пределы допускаемой основной погрешности, мкм:			
с одним индуктивным преобразователем	± 1,0	± 4,0	± 5,0
с двумя индуктивными преобразователями	± 2,0	± 8,0	± 10,0
Пределы допускаемой дополнительной погрешности, вызванной отклонением температуры окружающей среды, мкм:			
с одним индуктивным преобразователем	± 0,5	± 2,0	± 2,5
с двумя индуктивными преобразователями	± 1,0	± 4,0	± 5,0
Размах показаний, мкм	± 0,1	± 0,5	± 2,0

2 Потребляемая мощность, Вт, не более	15
3 Габаритные размеры прибора, мм, не более	230x150x72
4 Масса, кг, не более	1,3
5 Количество основных групп сортировки (брак+, годен, брак-)	3
6 Количество дополнительных групп сортировки	10
7 Диапазон рабочих температур, °С	от 15 до 30
8 Средний срок службы, не менее, лет	6 .

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится типографским способом на паспорт прибора, и гравированием на переднюю панель прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Состав комплекта поставки приведен в таблице 2

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во
ФКЦИ 5083.00.000	Прибор многофункциональный измерительный линейных размеров модели ПИЛР-0001	1
75501.00.000	Преобразователь индуктивный модели 75501	2
ФКЦИ 5083.70.000	Упаковка	1
ФКЦИ 5083.00.000ПС	Паспорт	1
ФКЦИ 5083.00.000МП	Методика поверки	1
75501.00.000ПС	Преобразователь индуктивный Модели 75501. Паспорт	1



ПОВЕРКА

Поверка прибора проводится в соответствии с МП.МН.1211-2002 в органах государственной метрологической службы или в аккредитованных поверочных лабораториях.

Межповерочный интервал 1 год. При проведении поверки используются следующие средства измерений: стойка С-1 ГОСТ 10197-70 с дополнительным столиком с выступающей сферой; концевые меры 1-Н1 и 1-Н17 ГОСТ 9083-90; секундомер электронный «Интеграл ЧС-01» ТУ РБ 100231303.010-2001. Клеймо наносится на корпус электронного блока в соответствии с рисунком 1.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Прибор многофункциональный измерительный линейных размеров ПИЛР-0001
ТУ РБ 300228919.035.2002.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор многофункциональный измерительный линейных размеров ПИЛР-0001 соответствует требованиям ТУ РБ 300228919.035.2002.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ОАО «Завод ПАК»
211030 г. Орша, ул. Ленина 223

Генеральный директор ОАО «Завод ПАК»



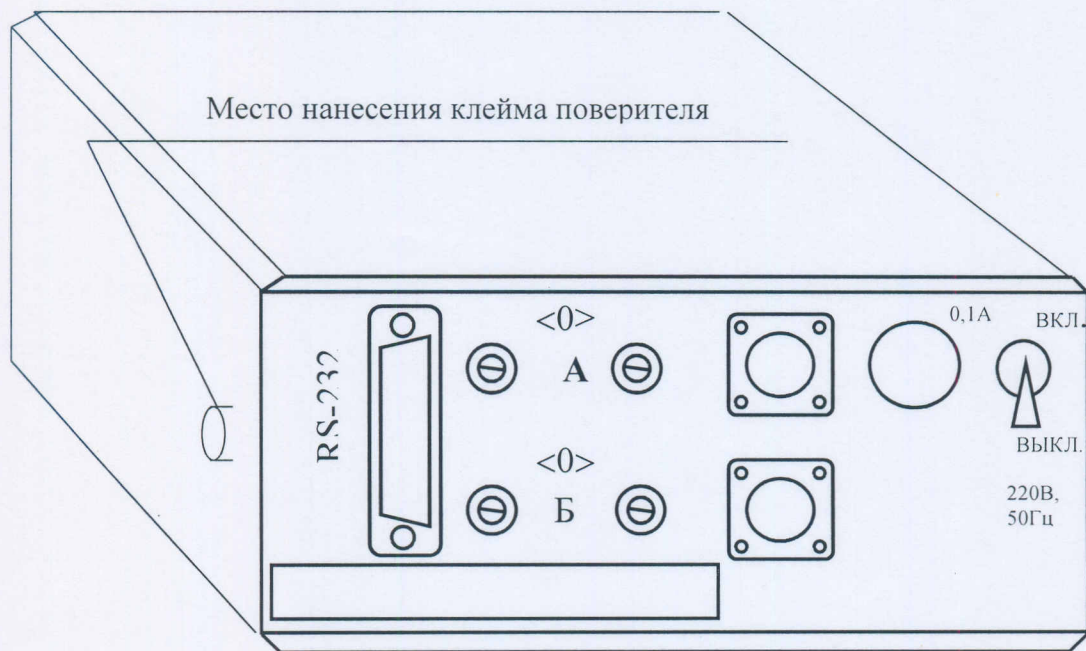
Карпов В.В.

Начальник НИЦИСИиТ
БелГИМ

С.В.Курганский



Приложение А



Прибор многофункциональный измерительный линейных размеров ПИЛР-0001,
вид на заднюю панель

Рисунок 1.

